



型号(①代码·②线径W) — ③内径do
FBCA3.1 — 300

■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 代码 **8** 天发货

代码	类型	材质	硬度(肖氏)	颜色	使用温度范围	用途
FBCA	大口徑型	丁腈橡胶	HS70±5	黑色	-20°~100°	耐矿物油用
FBCB			HS90±5			
FBC	大口徑型	氟橡胶	HS70±5	黑色	-10°~200°	耐高温、耐化学性用
FBCD			HS90±5			
FBC			三元乙丙橡胶			

特点:

- 线径、内径可自由由选择。
- 采用硫化成型制造, 可保持高气密性。
- 连接部分不会断裂。

型号		W公差	③内径do 最小单位1	
①代码	②线径W			
FBCA FBCB FBC	3.1	±0.13	300~2000	
	3.53			
	4			
	5.33	±0.15		
	5.7			
	6			
	7			
	8			
	8.4	±0.2		
	9	±0.25		
	10	±0.3		
	11			
	12			
	13			
	15	±0.39		401~2000
	16	±0.48		501~2000
18				
20				

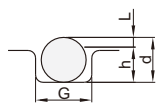
do公差

do	do公差
300~400	±2.82
401~500	±3.3
501~600	±4
601~700	±4.7
701~800	±5.3
801~900	±6
901~1000	±6.7
1001~1100	±7.5
1101~1200	
1201~1300	
1301~1400	
1401~1500	±8.8
1501~1600	
1601~1700	±9.4
1701~1800	+10/-10.4
1801~1900	+10/-11.2
1901~2000	+10/-11.7

型号		W公差	③内径do 最小单位1
①代码	②线径W		
FBCD FBC	3.1	±0.13	300~2000
	3.53		
	4		
	5.33	±0.15	
	5.7		
	6		
	7		
	8	±0.2	
	8.4		
	9		
10	±0.3		

○形圈和槽尺寸的设计标准

① 进行平面上的内压、外压密封时, 压缩率约为8~30%。



压缩率设定(使用范围8~30%)

$$E = (L/W) \times 100$$

E(%) : 压缩率 L : 压缩余量 (=W-h)

W : O型圈线径 h : 槽深

② 内外圆尺寸设定基准(参考)

内径延伸率(%) 0~5%

外形延伸率(%) 0~3%

