

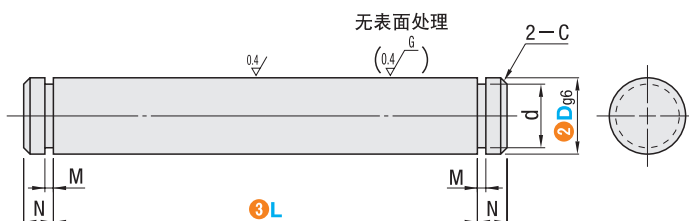


高精度标准型



代码	D公差	材质	硬度	表面处理
AASAR	g6	SUJ2	58HRC~	— 镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度5μ以上
AASSAR		SUS440C	56HRC~	
AAPSSAR		SUJ2	58HRC~	
AAPSSAR		SUS440C	56HRC~	

$$6.3 / \left(\frac{0.4}{\nabla} / \frac{0.4}{\nabla} \sqrt{\frac{G}{\nabla}} \right)$$



型号(①代码·②D) — ③L
AASAR20 — 300

■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

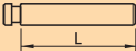
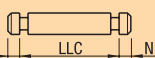


型号区分：
代码 5 天发货

型号			③L	N	M	公差	d	公差	C
① 代码	② Dg6		最小单位1mm						
AASAR AASSAR AAPSAR AAPSSAR	3	$\begin{smallmatrix} -0.002 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	10~ 400	2	0.5	$\begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	2	$\begin{smallmatrix} +0.06 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.5以下
	4	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	10~ 400		0.7	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	3	0	
	5		10~ 400				4	$\begin{smallmatrix} +0.075 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
	6		20~ 600				5	0	
	8	$\begin{smallmatrix} -0.005 \\ -0.014 \end{smallmatrix}$	20~ 800	3	0.9		7	$\begin{smallmatrix} +0.09 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	
	10	20~ 800	9.6		0				
	12	$\begin{smallmatrix} -0.006 \\ -0.017 \end{smallmatrix}$	20~1000	4	1.15	11.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.11 \end{smallmatrix}$		
	13		25~1000			12.4			
	15		25~1200			14.3			
	16		30~1200			15.2			
	18		30~1200			17			
	20		30~1200			19		$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.21 \end{smallmatrix}$	
25	$\begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$	35~1200	5	1.35	23.9				
30	35~1200	1.65		28.6	1.0以下				



型号(①代码·②D) — ③L(LLC) — (NWC)
AASAR20 — LLC300

可选加工	代码	技术说明
	NWC	一端不进行扣环槽加工。 <u>指定方法</u> NWC
	LLC	将L尺寸线的位置变更到扣环加工的外侧。 <u>指定方法</u> LLC300 ① 指定时，请将L尺寸变更为LLC。 ① LLC = 最小单位1mm ① LLC尺寸和L尺寸的位置是不同的。

❗追加加工可能会导致硬度降低。