选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBTPA22T10150 — B — N20

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

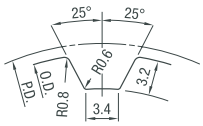
■B形

型号						材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	皮带宽度50mm	带轮	法兰		
A: 17 W: 22 L: 37	A: 22 W: 27 L: 42	A: 27 W: 32 L: 47(52)	A: 32 W: 37 L: 52(57)	A: 43 W: 48 L: 61(63)	A: 53 W: 58 L: 70				
CBTPA□□T10150	CBTPA□□T10200	CBTPA□□T10250	CBTPA□□T10300	CBTPA□□T10400	CBTPA□□T10500	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理*	SUS304
CBTPK□□T10150	CBTPK□□T10200	CBTPK□□T10250	CBTPK□□T10300	CBTPK□□T10400	CBTPK□□T10500				
CBTPT□□T10150	CBTPT□□T10200	CBTPT□□T10250	CBTPT□□T10300	CBTPT□□T10400	CBTPT□□T10500	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBTPM□□T10150	CBTPM□□T10200	CBTPM□□T10250	CBTPM□□T10300	CBTPM□□T10400	CBTPM□□T10500			发黑	
CBTPP□□T10150	CBTPP□□T10200	CBTPP□□T10250	CBTPP□□T10300	CBTPP□□T10400	CBTPP□□T10500			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶L尺寸中( )内的尺寸齿数44～48
❶轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
❶小部分加工部位可能无表面处理。

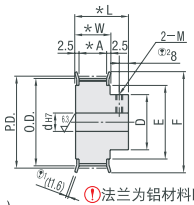
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 10.0mm)

■选择带轮形状

❹ B 形

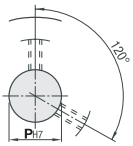


❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

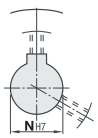
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔

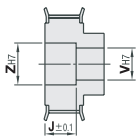
❺ P 圆孔＋螺纹孔



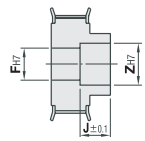
❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔
C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔



❺ V 台阶孔



❺ F 台阶孔
(轮毂侧沉孔)



❶1齿数为34时t=2.0(切割法兰)

❶2 T10250・T10300齿数44・48时为11、T10400・T10500时为(L−W)/2

❶轴孔规格为V时，Z−V≥2。

❶轴孔规格为F时，Z−F≥2。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V・F	Z	J(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
(铝合金) CBTPA CBTPK (S45C) CBTPT CBTPM CBTPP	14	T10150 ＊A: 17 ＊W: 22 ＊L: 37	B	10～28	10～22	10～20	10～26	12～28	3.0≤J≤L−3.0	14	44.56	42.70	32	48	35
	15			10～29	10～23	10～20	10～27	12～29		15	47.75	45.90	33	52	36
	16			12～33	12～27	12～22	12～31	14～33		16	50.93	49.05	37	58	40
	18	T10200 ＊A: 22 ＊W: 27 ＊L: 42		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36		18	57.30	55.45	40	61	45
	20			12～43	12～35	12～29	12～41	14～43		20	63.66	61.80	47	67	50
	22			12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		22	70.03	68.15	50	80	60
	24	T10250 ＊A: 27 ＊W: 32 ＊L: 47 (L: 52)		12～56	12～46	12～40	12～54	14～56		24	76.39	74.55	60	87	67
	25			12～59	12～49	12～43	12～57	14～59		25	79.58	77.70	63	87	67
	26			12～59	12～49	12～43	12～57	14～59		26	82.76	80.90			
	28			12～66	12～56	12～48	12～64	14～66		28	89.13	87.25	70	95	75
	30	T10300 ＊A: 32 ＊W: 37 ＊L: 52 (L: 57)		12～71	12～61	12～50	12～69	14～71		30	95.49	93.65	75	104	84
	32			20～80	20～65	20～55	20～79	22～81		32	101.86	100.00	85	111	90
	34			20～84	20～70	20～55	20～82	22～86		34	108.23	106.40	90	115	95
	36			20～85	20～70	20～55	20～83	22～91		36	114.59	112.75	95	123	102
	40	T10400 ＊A: 43 ＊W: 48 ＊L: 61 (L: 63)		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		40	127.32	125.45	100	135	115
	44			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		44	140.06	138.20		152	130
	48			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		48	152.79	150.95		160	140
(铝合金) CBTPA (S45C) CBTPT CBTPM CBTPP	60	T10500 ＊A: 53 ＊W: 58 ＊L: 70 ❶齿数44・48为L尺寸 ()内尺寸		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		60	190.99	189.10		200	175

⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作 ⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

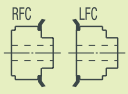
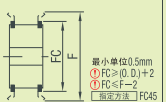
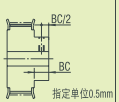
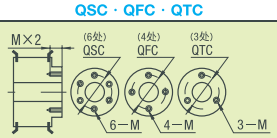
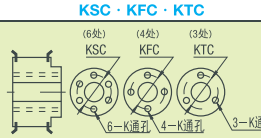
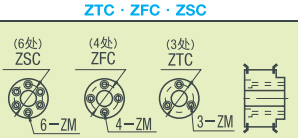
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2−M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
10～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBTPA22T10150 — B — N20 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰			
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC		ZTC・ZFC・ZSC
技术说明						

❶请参阅可选加工详情。