



型号
AJPQK12
AJPQKB12

■ 请按步骤 选择型号和参数后进行订购。



型号区分:

代码

7 天发货

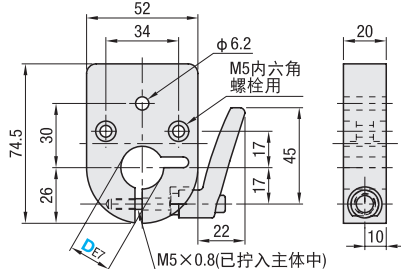
相
关
零
件
杠

10

■ 标准把手型



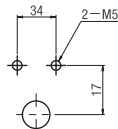
| 代码 | 主体 | | 固定把手 | |
|-------|-----|----------|------|------|
| | 材质 | 表面处理 | 材质 | 表面处理 |
| AJPQK | 铝合金 | 黑色阳极氧化处理 | 锌压铸件 | 烤漆 |



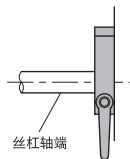
| 型号 | | |
|-------|----|--------|
| 代码 | D | 重量 (g) |
| AJPQK | 12 | 202 |
| | 14 | 200 |
| | 15 | 198 |
| | 16 | 197 |
| | 17 | 196 |
| | 20 | 191 |

■ 安装方法

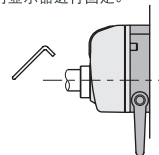
① 请在配合板上加工夹板固定用螺纹孔。



② 请用内六角螺栓固定夹板。



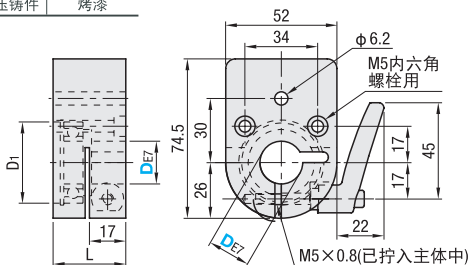
③ 确认丝杠轴位置、显示器的存储量为0(零), 用附属止动螺丝对显示器进行固定。



■ 带座轴承型



| 型号 | 主体 | | 固定把手 | |
|--------|-----|----------|------|------|
| | 材质 | 表面处理 | 材质 | 表面处理 |
| AJPQKB | 铝合金 | 黑色阳极氧化处理 | 锌压铸件 | 烤漆 |



| 型号 | | L | D ₁ | 重量 (g) | 适用轴承 |
|--------|----|----|----------------|--------|--------|
| 代码 | D | | | | |
| AJPQKB | 12 | 31 | 28 | 308 | 6001ZZ |
| | 15 | 33 | 32 | 312 | 6002ZZ |
| | 17 | 34 | 35 | 318 | 6003ZZ |
| | 20 | 34 | 37 | 312 | 6904ZZ |

