选型示范

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹M — ❺N

(L尺寸固定型) HDLRK13 — 100
(L尺寸指定型) HDLSB6 — 48
(L尺寸·螺纹指定型) HDLSF10 — 200 — M4 — N6

■请按步骤❶~❺选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

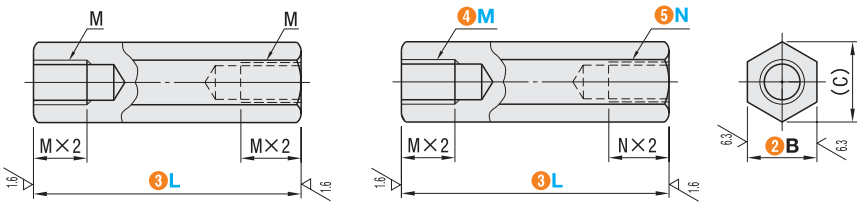
■两端内螺纹

代码			材质	表面处理
L尺寸固定型	L尺寸指定型	L尺寸·螺纹指定型		
—	HDNSB	HDNSF	S45C	—
HDLRK	HDLSB	HDLSF		发黑
HDPBRK	HDPFB	HDPSBF		无电解镀镍
HDSSRK	HDSSFA	HDSSBF	SUS304	—

L尺寸公差通常为
L 8 ~ 300 ±0.2
L 300.5 ~ 600 ±0.3
L 600.5 ~ 1000 ±0.4

●L尺寸固定型
●L尺寸指定型

●L尺寸·螺纹指定型



■L尺寸固定型

型号 ❶代码	❷B	❸L 选择	M (粗牙螺纹)	(C)
S45C HDLRK HDPBRK SUS304 HDSSRK	6	15 20 25 30 35 40 45 50	3	6.9
	7	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	4	8.1
	8	20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	5	9.2
	10	25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	6	11.5
	12	25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	6	13.9
	13	35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	8	15
	14	35 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	8	16.2
	17	40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	10	19.6
	19	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 200	12	21.9

■L尺寸指定型

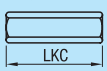
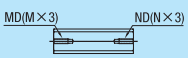
型号 ❶代码	❷B	❸L 最小单位0.5mm	M (粗牙螺纹)	(C)
S45C HDNSB HDLSB HDPFB SUS304 HDSSFA	5	8~ 100	2.6	5.8
	6	8~ 100	3	6.9
	7	10~ 200	4	8.1
	8	15~ 250	5	9.2
	10	25~ 350	6	11.5
	12	25~ 500	6	13.9
	13	30~ 500	8	15
	14	25~ 600	8	16.2
	17	40~ 600	10	19.6
	19	50~ 600	12	21.9
	24	50~ 800	16	27.7
	27	60~ 800	20	31.2
	30	60~1000	20	34.6
	32	75~1000	24	36.9

■L尺寸·螺纹指定型

型号 ❶代码	❷B	❸L 最小单位0.5mm	❹M(粗牙螺纹)·❺N(粗牙螺纹)选择	(C)
S45C HDNSF HDLSF HDPSBF SUS304 HDSSBF	5	8~ 100	2 2.6	5.8
	6	15~ 100	3 4	6.9
	7	15~ 200	3 4 5	8.1
	8	20~ 250	3 4 5 6	9.2
	10	25~ 350	3 4 5 6 8	11.5
	12	25~ 500	3 4 5 6 8	13.9
	13	30~ 500	3 4 5 6 8 10	15
	14	30~ 600	3 4 5 6 8 10	16.2
	17	40~ 600	4 5 6 8 10 12	19.6
	19	50~ 600	4 5 6 8 10 12 16	21.9
	24	60~ 800	5 6 8 10 12 16 20	27.7
	27	60~ 800	5 6 8 10 12 16 20	31.2
	30	75~1000	5 6 8 10 12 16 20 24	34.6
	32	75~1000	5 6 8 10 12 16 20 24	36.9

可选加工

型号(❶代码·❷B) — ❸L — ❹M — ❺N — (LKC)
HDLSB6 — 42 — LKC
HDLSF10 — 200 — M4 — N6 — LKC

可选加工	代码	技术说明
变更L尺寸公差 	LKC	L尺寸公差如下所示。 指定方法 LKC最小单位0.1mm L / L公差 8~300 / ±0.05 300.5~600 / ±0.10 600.5~1000 / ±0.15
变更内螺纹部有效长度 	MD ND	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 指定方法 MD6/ND6 (将M变更为MD、N变更为ND) !MD×4+ND×4≤L !仅L尺寸、螺纹指定型适用 ⊗B=5不适用