选型示范

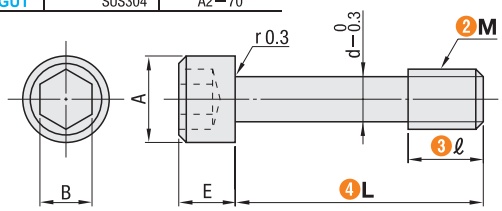
型号(❶代码·❷M) — ❸ℓ — ❹L
EBGUTG5 — 3 — 16

■请按步骤❶～❹选择型号和参数后进行订购。

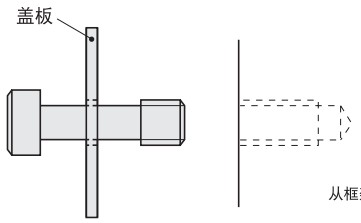
交货期 型号区分: 代码 5 天发货

■内六角孔型

代码	材质	强度分类
EBGUT	SUS304	A2－70



M	A	E	B	d	D
2	3.8	2	1.5	1.5	—
2.6	4.5	2.5	2	1.8	—
3	5.5	3	2.5	2.2	7
4	7	4	3	3	10
5	8.5	5	4	3.9	12
6	10	6	5	4.5	12
8	13	8	6	6.3	14



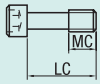
从框架上拆下盖板时，螺栓不会从盖板上脱落。(但必须在盖板上进行螺纹加工)

【不锈钢】

型号 ❶代码	❷M (粗牙螺纹)	❸ℓ	❹L
EBGUT	2	2.5	4 6 8 10
	3	4	8 10 12 15
	4	3	8 10 12 15
		5	10 12 15 20
	5	3	10 12 15 20
		6	12 15 20
	6	4	12 15 20
		8	12 15 20 25 30
	8	10	20 25 30 40

可选加工

型号(❶代码·❷M) — ❸ℓ — ❹L — (MC)
EBGUT2 — 2.5 — 4 — MC

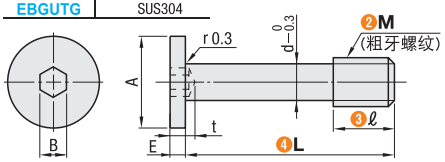
可选加工	代码	可选加工
	MC	可以1mm为单位指定螺纹部长度、变更L尺寸。 指定方法 MC3－LC10

M	MC	LC	M	MC	LC
2	2～6	4～15	5	3～15	8～25
2.6	2～8	6～15	6	4～18	8～30
3	2～9	4～20	8	5～24	8～40
4	3～12	6～20			

ⓘLC－MC≥1

■超短头型

代码	材质
EBGUTG	SUS304



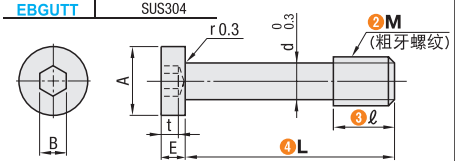
参考 拉伸断裂负载(N)	
M3	1160
M5	2520

※左述各值均为参考值，而非保证值。

型号 ❶代码	❷M	❸ℓ	❹L	A	E	B	d	t max.
EBGUTG	3	2	5 6 8 10	6	1.3	1.5	2.2	2
		3.5	6 8 10					
		4	8 10					
	4	3	6 8 10 12	8	1.5	2	3	2.5
		5	10 12					
	5	3	8 10 12 16	9		3	3.9	3
		6	12 16					
	6	4	8 10 12 16 20	10		3	4.5	4
		8	12 16 20 25					

■短头型

代码	材质
EBGUTT	SUS304



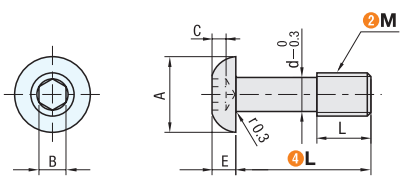
参考 拉伸断裂负载(N)	
M3	1390
M5	4300

※左述各值均为参考值，而非保证值。

型号 ❶代码	❷M	❸ℓ	❹L	A	E	B	d	t max.
EBGUTT	3	2	6 8	5.5	2	2	2.2	1.5
		3.5	6 8 10 12					
		4	8 10 12 16					
	4	3	6 8 10 12 16	7	2.8	2.5	3	2.3
		5	10 12 16 20					
	5	6	12 16 20 25	8.5	3.5	3	3.9	2.7
	6	4	12 16	10	4	4	4.5	3
		8	12 20 25 30					

■圆头螺栓型

代码	材质	强度分类
EBCBT	SUS304	A2－50



型号 ❶代码	❷M	❹L	ℓ	A	E (最大)	B	C (最小)	d
EBCBT	3	8 10 12 15 20	4	5.5	1.6	2	1.04	2.2
	4	10 12 15 20	5	7.5	2.2	2.5	1.3	3
	5	12 15 20 25	6	9.5	2.7	3	1.56	3.9
	6	12 15 20 25	8	10.5	3.3	4	2.08	4.5

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613