



■请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)
CBHPA26S3M060 — A — P6.35

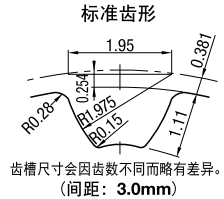


型号区分:

代码 **7** 天发货

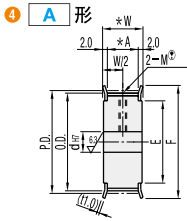


型号			材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A: 7 W: 11	A: 11 W: 15	A: 17 W: 21	带轮	法兰	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPA□□S3M060	CBHPA□□S3M100	CBHPA□□S3M150	铝合金	铝合金	硬质阳极氧化处理	—
CBHPK□□S3M060	CBHPK□□S3M100	CBHPK□□S3M150	—	—	—	SCM435 发黑
CBHPT□□S3M060	CBHPT□□S3M100	CBHPT□□S3M150	S45C	SPCC	—	—
CBHPM□□S3M060	CBHPM□□S3M100	CBHPM□□S3M150	—	—	无电镀镍	—
CBHPP□□S3M060	CBHPP□□S3M100	CBHPP□□S3M150	—	—	—	—

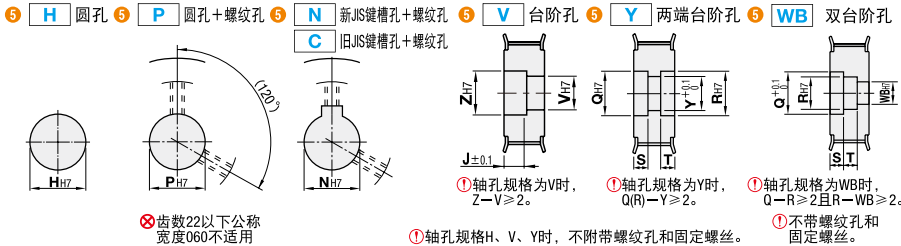


①法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝 * 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~
 ②小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状



■选择轴孔规格



① 代码	② 齿数	③ 种类·公称宽度	④ 带轮形状	⑤ 轴孔规格(最小单位1mm)选择						齿数	P.D.	O.D.	F	E											
				H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔		Y 两端台阶孔·WB 双台阶孔																
14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	40	44	48	50	58	60	62	64	66	68	70	72

①轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔可选择4.5、6.35。 ②轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~45不能制作
 ③轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可加工)
CBHPA26S3M060 — A — P6.35 — NFC

轴孔规格(P/N/C)	2-M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
4~5	M3	M3×3
6~7	M4	M4×3
18~33	M5	M5×4
34~46	M6	M6×5

可加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明					

①请参阅可加工详情。

