



直线轴承/滚珠导向组件

带夹紧把手型直线轴承 双衬型



型号(1代码·2d)
ADRC16

■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。



型号区分:
代码 7 天发货

双衬型

右把手型

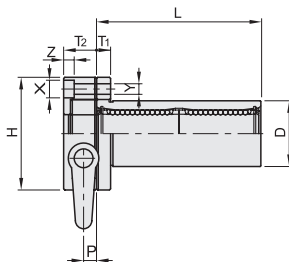


左把手型

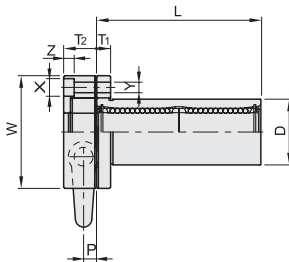


1 代码		外壳			滚珠	保持器	轴环固定座		轴环·把手螺纹部		把手部		螺纹部	螺帽	使用环境
右把手型	左把手型	材质	硬度	表面处理	材质	材质	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	温度
ADRCL	ADLCL	SUJ2	58HRC	-	SUJ2	树脂	铝合金	本色阳极氧化处理	S45C	无电解镀锌	锌压铸件	烤漆	SUS304	不锈钢(SUS)	-20~80℃
ADRVLA	ADLCLA			无电解镀锌											

右把手型
双衬型



左把手型
双衬型



4 - 安装孔

轴环

螺帽

M 螺纹部

通过旋转夹紧把手, 可使内部螺帽紧扣导向轴。

4 - 安装孔

轴环

螺帽

M 螺纹部

型号			D公差		L公差	W	T1	T2	Y	X	Z	D2	(G)	J	K	P	M	偏心	垂直度
1 代码	2d	公差	无表面处理	有表面处理															
(右把手型) ADRCL ADRVLA (左把手型) ADLCL ADLCLA	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.010 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.021 \end{smallmatrix}$	70	48	6		4.5	7.5	4.5	38	(62)	10.5			4	0.015	0.015
	20		32		80	54	8	14	5.5	9	5.5	43	(63.2)	12.5					
	25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	112	62						51	(70.7)	16	30	5.5	5	0.020	0.020
	30		45		123	7	10		6.6	11	6.1	6	(73.5)	18.5					

2d	最大轴向负载N		基本额定负载		静态容许力矩(N·m)	重量(g)
	有润滑脂	紧固扭矩N·m	C(动) N	Co(静)N		
16	250	1.	1230	2	19.	289
20	250	1.	1400	2	26.	406
25	25	3.	1560	31	43.	757
30	50	3.	2490	54	82.	901

最大轴向负载为参考值。

国际单位1N = 0.102kgf

