选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/N(NK))/V/Y)

CBAP24MXL025 — A — H6.35

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■A形

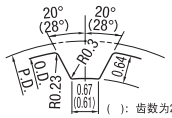
型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度4.8mm (3/16inch)	皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰		
A: 6 W: 10	A: 7.5 W: 11.5	A: 11 W: 15	A: 14 W: 18				
CBAP□□MXL019 CBKP□□MXL019	CBAP□□MXL025 CBKP□□MXL025	CBAP□□MXL037 CBKP□□MXL037	CBAP□□MXL050 CBKP□□MXL050	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理*	SUS304
—	CBMP□□MXL025	CBMP□□MXL037	—	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
—	CBMPB□□MXL025	CBMPB□□MXL037	—			发黑	
—	CBMPP□□MXL025	CBMPP□□MXL037	—			无电解镀镍	

❶法兰已铆接

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

齿形(ISO标准齿条尺寸)

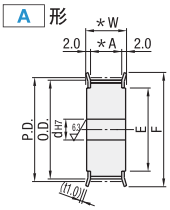


( ): 齿数为23以下

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 2.032mm)

■选择带轮形状

❹ A 形

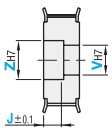


■选择轴孔规格

❺ H 圆孔

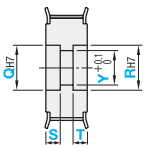
❺ N 新JIS键槽孔
C 旧JIS键槽孔

❺ V 台阶孔



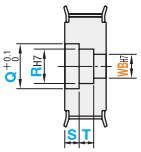
❶轴孔规格为V时, Z−V≥2。

❺ Y 两端台阶孔



❶轴孔规格为Y时, Q(R)−Y≥2。

❺ WB 双台阶孔



❶轴孔规格为WB时, Q−R≥2且R−WB≥2。

❶指定轴孔规格为H、N、V、Y时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

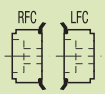
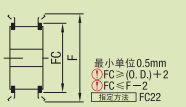
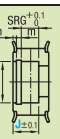
型号 ❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔 V	Z	J(单位0.1mm)	Y 两端台阶孔·WB双台阶孔 Y	Q·R	S·T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
铝合金 CBAP CBKP 铁 CBMP CBMPB CBMPP	14	MXL019 MXL025 MXL037 MXL050	A	3～4	—	—	—	—	—	—	—	14	9.06	8.55	12	6
	15			3～4								15	9.70	9.19		
	16			3～5		3	5	2.0≤J≤W−2.0	3	5	3～7 S+T≤W−3	16	10.35	9.84	14	8
	17			3～5		3	5		3	5		17	11.00	10.49		
	18			3～5		3	5		3	5		18	11.64	11.14		
	19			3～5		3	5		3	5		19	12.29	11.78		
	20			3～7	—	3～5	5～7		3～5	5～7		20	12.94	12.43	18	11
	21			3～7		3～5	5～7		3～5	5～7		21	13.58	13.07		
	22			3～7		3～5	5～7		3～5	5～7		22	14.23	13.72		
	23			3～9		3～7	5～9		3～7	5～9		23	14.88	14.37	20	13
	24			3～9		3～7	5～9		3～7	5～9		24	15.52	15.02		
	25			3～9		3～7	5～9		3～7	5～9		25	16.17	15.66		
	26			3～10		3～8	5～10		3～8	5～10		26	16.82	16.31	22	14
	27			4～10		4～8	6～10		4～8	6～10		27	17.46	16.96		
	28			4～10		4～8	6～10		4～8	6～10		28	18.11	17.60		
	30			4～12	8	4～10	6～12		4～10	6～12		30	19.40	18.90	25	16
	32			4～12	8	4～10	6～12		4～10	6～12		32	20.70	20.19		
	34			4～12	8	4～10	6～12		4～10	6～12		34	21.99	21.48		
	36			5～14	8～11	5～12	7～14		5～12	7～14		36	23.29	22.78	28	18
	38			5～14	8～12	5～12	7～14		5～12	7～14		38	24.58	24.07		
	40			5～16	8～13	5～14	7～16		5～14	7～16		40	25.87	25.36	30	20
	42			5～16	8～13	5～14	7～16		5～14	7～16		42	27.17	26.66		
	44			5～19	8～16	5～17	7～19		5～17	7～19		44	28.46	27.95	32	23
	46			5～19	8～16	5～17	7～19		5～17	7～19		46	29.75	29.24		
	48			5～21	8～17	5～19	7～21		5～19	7～21		48	31.05	30.54	35	25
	50			5～21	8～17	5～19	7～21		5～19	7～21		50	32.34	31.84		
	60			5～28	8～23	5～26	7～28		5～26	7～28		60	38.81	38.30	44	32
	72			5～36	8～31	5～34	7～36		5～34	7～36		72	46.57	46.06	52	40

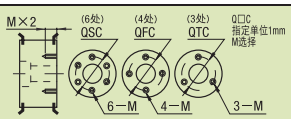
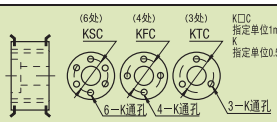
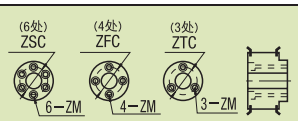
⊗轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ❶轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。
⊗轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21～31不能制作 ❶轴孔规格N时, 如在选择范围内, 也可选择NK10。

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBAP24MXL025 — A — H6.35 — NFC

可选加工	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明	附带2块法兰	 附带1块法兰	 最小单位0.5mm ❶FC≥(O.D.)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC22	

可选加工	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613