



定位销/夹具衬套

夹具衬套 高硬度不锈钢
带肩型



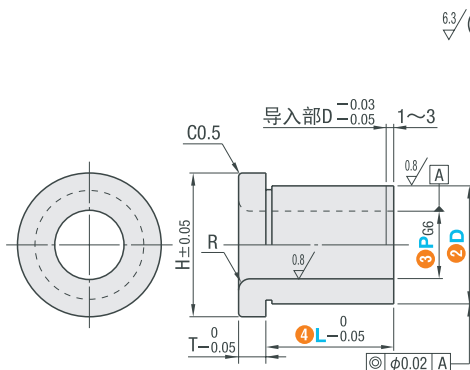
型号(1代码·2D) — (3P) — (4L)
DAKH8 — 5.9 — 12.0
DAKHS10 — 8.0 — 17.0

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 7 天发货

代码			材质	硬度
Dp6	Dm6	Dh7		
DAKH	DAKHM	DAKHS	高硬度不锈钢	35HRC~



6.3/(0.8/)

D	p6	m6	h7
5	+0.020	+0.012	0
6	+0.012	+0.004	-0.012
7			
8	+0.024	+0.015	0
9	+0.015	+0.006	-0.015
10			
11			
12			
13	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			
16			
18			
19			
20	+0.035	+0.021	0
21	+0.022	+0.008	-0.021
22			

型号		^① P	^① L	T	R	H
^① 代码	^② D	最小单位0.1mm	最小单位0.1mm			
DAKH ^(p6) DAKHM ^(m6) DAKHS ^(h7)	5	2.0~ 3.0	5.0~ 7.5	2.5	0.5	9.0
	6	2.0~ 4.0				
	7	2.0~ 5.0				
	8	3.0~ 6.0	5.00~12.0	3.0		
	9	3.0~ 6.5				
	10	4.0~ 8.0				
	11	4.0~ 9.0	5.00~17.0			
	12	6.0~10.0				
	13	6.0~11.0				
	14	6.0~11.0	5.00~26.0	4.0		
	15	8.0~12.5				
	16					
	18	10.0~14.0	5.00~35.0	5.0	1	
	19					
	20	12.0~15.0				
	21	12.0~15.0				
	22	12.0~17.0			2	



型号(1代码·2D) — (3P) — (4L) — (FC·NC·RN·CRN...etc)
DAKH8 — 5.9 — 12.0 — RN
DAKHS15 — 8.0 — 17.0 — Tc4

可选加工	粘结剂储存槽加工	防脱落槽加工	内径RC倒角	内径R清角	粘接槽加工	内径R	变更肩厚	平面加工
代码	FC	NC	RN	CRN	RS	RC	TC	HT
技术说明	粘接剂储存槽加工。 指定方法 FC ① D ≥ P+3: 仅在衬套壁厚为1.5mm以上时适用。 ② 仅 L ≥ 10 适用	防脱落的槽加工。 指定方法 NC ① D ≥ P+3: 仅在衬套壁厚为1.5mm以上时适用。 ② 仅 L ≥ 15 时适用	对R进行C倒角处理(0.5以下)。 指定方法 RN	使R为清角。 指定方法 CRN ① 有时会有毛边。	加工粘接用槽。 ① 外径槽数 · L ≤ 13.0 时 → 加工2个 · L > 13.0 时 → 加工3个 指定方法 RS ② D ≤ 13 时, D - P ≥ 3 ③ D ≥ 14 时, D - P ≥ 4 ④ L < 9.0 不适用	在两侧进行内径R加工。 指定方法 RC	指定单位1mm 指定方法 TC4 2 ≤ TC < T ① 全长缩短T-TC的长度。 ② 适用于 D ≥ 12	衬套外圆进行平面加工。 指定方法 HT ① 肩部不进行平面加工。 ② 适用于 D ≥ 6 ③ D - P ≥ 4

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613