

# 转轴

## 两端台阶·两端内螺纹型 D公差 h9/h7/g6



■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④F - ⑤P - ⑥T - ⑦M - ⑧SC

标准型 BCSRHH15 - 150 - F15 - P10 - T15 - M8  
带扳手槽型 BCSSRHS20 - 200 - F25 - P18 - T25 - M10 - SC20



型号区分: 代码 **7** 天发货

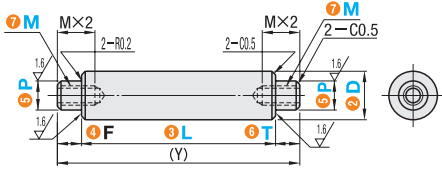


代码		公差		材质	表面处理
标准型	带扳手槽型	D	P		
①	BCSRMH	BCSRMHHS	h9	S45C	发黑
	BCPSRMHH	BCPSRMHHS			无电解镀锌
BCSSRMHH	BCSSRMHHS	SUS304			发黑
BCSSRMGH	BCSSRMGHS				无电解镀锌
②	BCSRMGH	BCSRMGHS	g6	S45C	发黑
	BCPSRMGH	BCPSRMGHS			无电解镀锌
BCSSRMGH	BCSSRMGHS	SUS304			发黑
BCSSRH	BCSSRHHS				无电解镀锌
③	BCPSRH	BCPSRHHS	h7	S45C	发黑
	BCSSRH	BCSSRHHS			无电解镀锌
BCSRH	BCSRHS	SUS304			发黑
BCPSRH	BCPSRHS				无电解镀锌
④	BCSRH	BCSRHS	g6	S45C	发黑
	BCPSRH	BCPSRHS			无电解镀锌
BCSSRH	BCSSRHS	SUS304			发黑

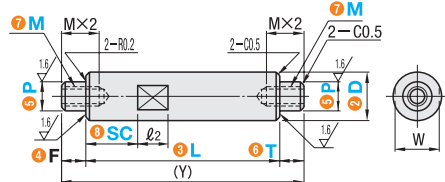
公差表				
D · P	h9	h7	g6	
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	0 -0.004	0 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	0 -0.005	0 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	0 -0.006	0 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	0 -0.007	0 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	0 -0.009	0 -0.025

① D部表面粗糙度h9为 $\sqrt[3]{}$ , h7为 $\sqrt[3]{}$ , g6为 $\sqrt[3]{}$ 。

标准型



带扳手槽型



① D部公差h9/P部公差h7 ② D部公差h9/P部公差g6型

型号		最小单位0.1mm			最小单位1mm	⑦M(粗牙螺纹)选择	最小单位1mm	W	l2	(Y) max.
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F · ⑥T	⑤P		⑧SC 仅限带扳手槽型			
①D部h9 · P部h7	①D部h9 · P部h7	6	15.0~398.0	2 ≤ F · T ≤ P × 5	5	2.6 3	SC+2 ≤ L SC=0或SC>1	5	8	400
BCSRMH	BCSRMHHS	8	15.0~498.0		M3~M8时 M+2 ≤ P < D	2.6 3 4 5		7	8	500
BCPSRMHH	BCPSRMHHS	10	15.0~598.0		M10~M16时 M+3 ≤ P < D	3 4 5 6		8	8	600
BCSSRMHH	BCSSRMHHS	12	15.0~698.0		M20、M24时 M+4 ≤ P < D	4 5 6 8		10	700	700
(BCSRMH不可选择D6)	(BCPSRMHHS不可选择D6)	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10		13	800	800
②D部h9 · P部g6	②D部h9 · P部g6	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12		17	1000	1000
BCSRMGH	BCSRMGHS	25	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
BCPSRMGH	BCPSRMGHS	30	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
BCSSRMGH	BCSSRMGHS	35	40.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
(BCSSRMGH不可选择D6)	(BCSSRMGHS不可选择D6)									

③ h7型

型号		最小单位0.1mm			最小单位1mm	⑦M(粗牙螺纹)选择	最小单位1mm	W	l2	(Y) max.
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F · ⑥T	⑤P		⑧SC 仅限带扳手槽型			
BCSRHH BCPSRH BCSSRH	BCSRHHS BCPSRHHS BCSSRHHS	6	15.0~398.0	2 ≤ F · T ≤ P × 5	5	2.6 3	SC+2 ≤ L SC=0或SC>1	5	8	400
		8	15.0~498.0		M3~M8时 M+2 ≤ P < D	2.6 3 4 5		7	8	500
		10	15.0~598.0		M10~M16时 M+3 ≤ P < D	3 4 5 6		8	8	600
		12	15.0~698.0		M20、M24时 M+4 ≤ P < D	4 5 6 8		10	700	
		15	15.0~798.0			4 5 6 8 10		13	800	
		17	30.0~898.0			4 5 6 8 10 12		17	900	
		20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12		17		
		25	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
		30	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
		35	40.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
		40	40.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
		50	40.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

④ g6型

型号		最小单位0.1mm			最小单位1mm	⑦M(粗牙螺纹)选择	最小单位1mm	W	l2	(Y) max.
标准型	带扳手槽型	②D	③L	④F · ⑥T	⑤P		⑧SC 仅限带扳手槽型			
BCSRH BCPSRH BCSSRH	BCSRHS BCPSRHHS BCSSRHHS	6	15.0~398.0	2 ≤ F · T ≤ P × 5	5	2.6 3	SC+2 ≤ L SC=0或SC>1	5	8	400
		8	15.0~498.0		M3~M8时 M+2 ≤ P < D	2.6 3 4 5		7	8	500
		10	15.0~598.0		M10~M16时 M+3 ≤ P < D	3 4 5 6		8	8	600
		12	15.0~698.0		M20、M24时 M+4 ≤ P < D	4 5 6 8		10	700	
		13	15.0~698.0			4 5 6 8 10		13	800	
		15	15.0~798.0			4 5 6 8 10 12		17	900	
		16	15.0~898.0			4 5 6 8 10 12		17		
		17	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
		18	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
		20	30.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
		25	30.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
		35	40.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

① D-P(Q) ≤ 2时, 台阶部分倒角C为0.2以下。② (Y)尺寸必须满足M×4 ≤ (Y)。③ (Y)小于内螺纹的深度时, 底孔可能会贯通。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>  
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863  
客服热线 0755-27926613