选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N/V/Y)

CBA30YU8150 — B — V20－Z24－J20

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■B形

型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A: 16.7 W: 23.0 L: 43.0	A: 21.7 W: 28.0 L: 48.0	A: 26.7 W: 33.0 L: 53.0				
CBA□□YU8150	CBA□□YU8200	CBA□□YU8250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBT□□YU8150	CBT□□YU8200	CBT□□YU8250	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBM□□YU8150	CBM□□YU8200	CBM□□YU8250			发黑	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶轴孔规格H(圆孔)・V.F(台阶孔)・Y(两端台阶孔)时，无螺纹孔。
❶小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距：8.0mm)

■选择带轮形状

❹ B 形

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)

❶轴孔规格为V时，Z－V≥2。

❶轴孔规格为F时，Z－F≥2。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N 键槽孔＋螺纹孔	V・F台阶孔 V	Z	J(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
(铝合金) CBA (S45C) CBT CBM	20	YU8150 *A: 16.7 *W: 23.0 *L: 43.0 YU8200 *A: 21.7 *W: 28.0 *L: 48.0 YU8250 *A: 26.7 *W: 33.0 *L: 53.0	B	16～32	16～20	16～18	16～30	18～32	3.0≤J≤L－3.0	20	50.93	49.56	36	62	40
	22			16～37	16～24	16～22	16～32	18～34		22	56.02	54.65	40	64	45
	24			16～40	16～28	16～24	16～38	18～40		24	61.12	59.75	44	70	50
	25			16～42	16～30	16～26	16～40	18～42		25	63.66	62.29	46	72	52
	26			16～42	16～32	16～28	16～43	18～45		26	66.21	64.84	48	75	54
	28			16～47	16～35	16～30	16～44	18～46		28	71.30	69.93	52	80	59
	30			16～50	16～39	16～30	16～48	18～50		30	76.39	75.02	56	85	64
	32			20～55	20～42	20～30	20～48	22～50		32	81.49	80.12	60	90	69
	34			20～58	20～45	20～30	20～54	22～56		34	86.58	85.21	64	95	74
	36			20～64	20～48	20～30	20～60	22～62		36	91.67	90.3	68	100	79
	38			20～68	20～52	20～30	20～62	22～64		38	96.77	95.40	72	105	84
	40			25～70	25～54	25～30	25～64	27～66		40	101.86	100.49	74	110	89
	44			25～72	25～56	25～30	25～66	27～68		44	112.05	110.68	78	121	99
	48			25～74	25～58	25～30	25～68	27～70		48	122.23	120.86	80	131	109
	50			25～76	25～60	25～30	25～70	27～72		50	127.32	125.95	82	136	114
	60			30～80	30～65	30	30～72	32～74		60	152.79	151.42	88	161	140

⊗铝合金仅限轴孔H・P・N

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBA30YU8150 — B — P20 — NFC

■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
16～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～65	M10	M10×8

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	附带1块法兰	❶FC≥(O.D.)＋2 ❶FC≤F－2 指定方法 FC55	

可选加工	轮毂切割	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	BC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明				

❶请参阅可选加工详情。

邮箱: Service@srdfaa.com　传真: 0755-8957-5523　SRD仕瑞达