

定位销/夹具衬套

定位销 高硬度不锈钢 大头锥角型



型号 (1 代码 · 2 D)

压入	DAAFBA	8	—	P9.02	—	L10	—	B3.2	
内螺纹型	DAAFBT	8	—	P9.01	—	L12	—	B6.4	
外螺纹型	DAAFNA	6	—	P8.00	—	L5	—	B4.0	E5.0

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



型号区分：

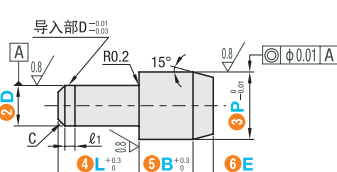
代码 7 大友货



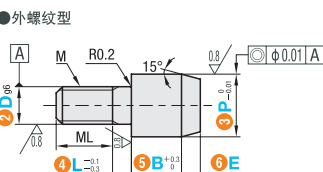
材质	硬度	销形状	压入		内螺纹	外螺纹
			m6	p6	g6	g6
高硬度不锈钢	35HRC～	圆型	DAAFBA	DAAFBPA	DAAFBTA	DAAFNA
		多棱型	DAAFBD	DAAFBPD	DAAFBTD	DAAFND

6.3/ (0.8/)

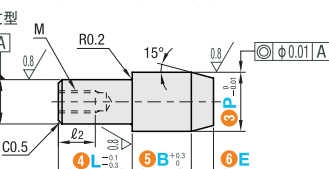
●压入



●外螺纹型

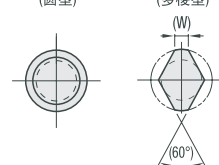


●内螺纹型



(圖型)

(名棲型)



■ 压入

型号		D尺寸公差		③P	④L	⑤B	⑥E		C	ℓ ₁	(W)
① 代码	② D	m6	p6	最小单位0.01mm	最小单位1mm	最小单位0.1mm	无指定	最小单位0.1 mm			
< 圆型 > DAAFBA(m6) DAAFBPA(p6)	2	+ 0.008	+ 0.012	2.50 ~ 8.00	3 ~ 16	1.0 ~ 15.0	1	0.5 ~ 10.0	0.5	1	0
	3	+ 0.002	+ 0.006	3.50 ~ 8.00							1.5
	4			4.50 ~ 8.00							1.8
	5	+ 0.012	+ 0.02	5.50 ~ 8.00							2.2
< 多棱型 > DAAFBD(m6) DAAFBDP(p6)	6	+ 0.004	+ 0.012	6.50 ~ 10.00	4 ~ 16		3		1	1	3
	7			7.50 ~ 10.00							3.5
	8	± 0.015	± 0.024	8.50 ~ 10.00							3.5
	9			9.50 ~ 10.00							3.5

■ 内螺纹型

型号			3P	4L	5B	6E		(W)	M	推荐紧固 扭矩 N·cm	ℓ ₂
1 代码	2D	D尺寸公差g6	最小单位0.01mm	最小单位1mm	最小单位0.1mm	无指定	最小单位0.1mm		(粗牙螺纹)		
DAAFBTA(圓型) DAAFBTD(多棱型)	6	—0.004 —0.012	6.50~10.00	6~16	1.0~15.0	3	0.5~10.0	3	3	147	5
	8	—0.005 —0.014	8.50~10.00	8~16				3.5	4	333	6

■ 外螺纹型

型号			3P	3L	3B	3E		ML	M (牙牙螺纹)	推荐紧固 扭矩 N·cm	(W)
1 代码	2 D	D尺寸公差g6	最小单位0.01mm	最小单位1mm	最小单位0.1mm	无指定	最小单位0.1mm				
DAAFNA (圆型) DAAFND (多棱型)	3	—0.002 —0.008	3.50~ 8.00	3~10	1.0~15.0	0.5	0.5~10.0	4.5	3	147	1.5
	4	—0.004	4.50~ 8.00			1		6	4	333	1.8
	5	—0.012	5.50~ 8.00			2		7.5	5	676	2.2
	6	6.50~10.00	3			9		6	1156	3	
	8	—0.005 —0.014	8.50~10.00	4~10	3	12		8	2803	3.0	



型号(① 代码 · ② D)

DAAFBPA8 — P9.05 — L12 — B6.4 — E5.0 — MH

DAAFBPA8 — P9.05 — L12 — B6.4 — E5.0 — MH

可加工材料	螺孔加工	拆卸用螺孔加工																		
	MH 进行螺孔加工。 指定方法 MH  ① 适用于 $D \geq 6$ ② $B \geq l_2 + 4$ ③ 仅压入型适用 ④ 不可与 NTK 并用 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>MH (粗牙螺纹)</th><th>l_2</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr> <tr> <td>8</td><td>M4</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	D	MH (粗牙螺纹)	l_2	6	M3	4	8	M4	6	NTK 进行拆卸螺孔加工。 指定方法 NTK  ① D尺寸部分的有效螺纹长度根据D尺寸指定范围而异。 ② $L + B + m \leq M \times 3$时，螺孔孔贯通。 ③ $L + B + m \leq M \times 5$时，底孔有可能会贯通。 ④ 仅适用于 $D \geq 6$ ⑤ 不可与 MH 并用 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>M (粗牙螺纹)</th><th>B</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td><td>3</td><td>1.0~4.5</td></tr> <tr> <td>8</td><td>4</td><td>1.0~5.9</td></tr> </tbody> </table>	D	M (粗牙螺纹)	B	6	3	1.0~4.5	8	4	1.0~5.9
D	MH (粗牙螺纹)	l_2																		
6	M3	4																		
8	M4	6																		
D	M (粗牙螺纹)	B																		
6	3	1.0~4.5																		
8	4	1.0~5.9																		