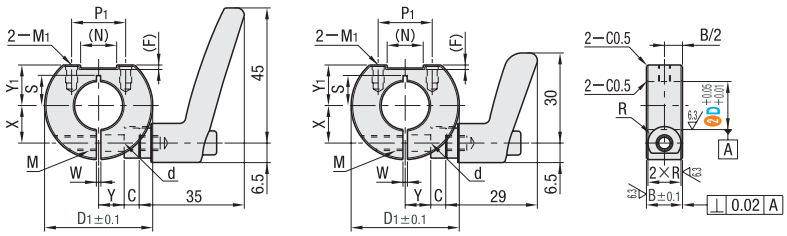
D形切割/侧面安装孔型

带固定把手紧凑型

D形切割型

代码		固定环		固定把手部		把手螺纹部	
标准	小型	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理
ACDKJL	ACDKJM	S45C	发黑	锌压铸件	烧结喷涂	SUM24L	黑色铬酸盐光泽处理
ACPDKJL	ACPDKJM	S45C	无电解镀镍				
ACSDKJL	ACSDKJM	SUS304	—			SUS303	—

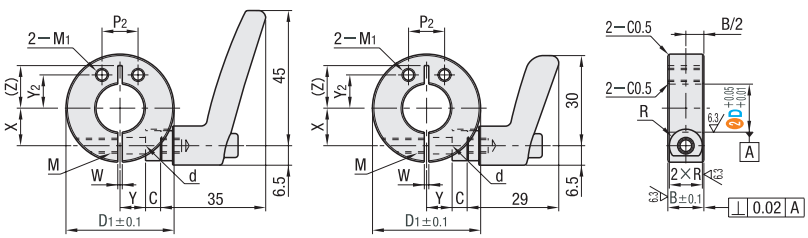
① D25・30的D_1公差为±0.3。
① D30的C(内外周倒角)为1.0。



侧面安装孔型

代码		固定环		固定把手部		把手螺纹部	
标准	小型	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理
ACJKJL	ACJKJM	S45C	发黑	锌压铸件	烧结喷涂	SUM24L	黑色铬酸盐光泽处理
ACPJKJL	ACPJKJM	S45C	无电解镀镍				
ACSJKJL	ACSJKJM	SUS304	—			SUS303	—

① D25・30的D_1公差为±0.3。
① D30的C(内外周倒角)为1.0。



选型示范：❶代码❷D — ❸把手颜色
ACDKJM16 — M

■请按步骤❶～❸选择型号和参数后进行订购。

交货期：型号区分：代码 7 天发货

❷D	B	D_1	M	M_1	d	P_1	P_2	(F)	(N)	Y_1	Y_2	R	W	X	Y	(Z)	C	S
8	12	28	5	M4深度6	5.5	18	10	0.5	12	7	10	5.5	1.5	9.5	5.5	11.5	5	5
10																		—
12		32				20			14	8.5				10.5	7.5	13		
15		34					12			10.5	12			11.5	8.5	13.5		
16		36				22			16	11				12.5		14.5		
20		42		M5深度7.5		25	14		18	14	14			15.5		17	8	
25		48				29	21		22	16.5	16			18	11	19		
30		55				30	25		23	20	20			20.5	13.5	22		

型号		❸把手颜色选择
❶ 代码	❷D	
(D形切割型) (侧面安装孔型) 标准把手 ACDKJL ACJKJL ACPDKJL ACPJKJL ACSDKJL ACSJKJL 小型把手 ACDKJM ACJKJM ACPDKJM ACPJKJM ACSDKJM ACSJKJM	8 10 12 15 16 20 25	M (橙色) B (黑色) S (银灰色)

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613