选型示范

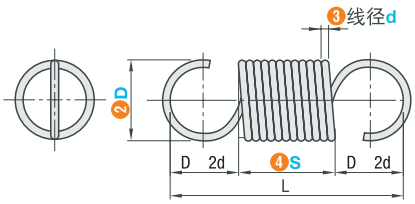
型号(❶代码・❷D)	—	❸线径"d"	—	❹S
LBFSP3	—	0.3	—	10
LBSFSP20		2.6		498

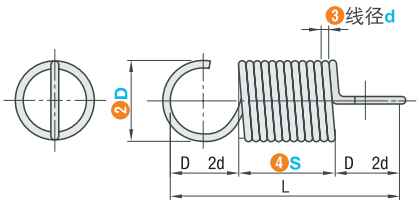
■请按步骤❶～❹选择型号和参数后进行订购。

交货期 型号区分：代码 5 天发货

❶代码	材质
LBFSP	SWP—A
LBSFSP	SUS304—WPB

❶代码	材质
LBBFSP	SWP—A
LBBSFSP	SUS304—WPB





ⓘL尺寸的计算方法(参考值)
S＋(D－2d)×2

型式 ❶代码	❷D	❸线径dmm	❹S 最小单位1mm	LBFSP・LBBFSP (SWP—A) 基准最大拉伸长度mm	基准弹簧常数N/mm	初始张力N	LBSFSP・LBBSFSP (SUS304—WPB) 基准最大拉伸长度mm	基准弹簧常数N/mm	初始张力N
LBFSP LBSFSP LBBFSP LBBSFSP	3	0.3	10～300	88	0.025	0.18	87	0.021	0.21
		0.4		41	0.12	0.53	42	0.1	0.64
	4	0.4		86	0.04	0.31	87	0.04	0.38
		0.5		48	0.15	0.77	46	0.13	0.92
	5	0.5	10～500	84	0.07	0.49	82	0.06	0.59
		0.6		50	0.18	1.01	51	0.16	1.21
	6	0.6		79	0.1	0.71	82	0.09	0.85
		0.8		36	0.47	2.13	36	0.41	2.55
	7	0.7		70	0.13	0.96	66	0.12	1.15
		0.9		35	0.52	2.94	32	0.45	3.5
	8	0.8		74	0.18	1.26	76	0.16	1.51
		1		41	0.58	3.04	42	0.51	4.26
	9	1	10～550	56	0.39	2.45	57	0.34	3.43
		1.2		33	1.05	4.41	33	0.93	6.17
	10	1		74	0.27	1.96	70	0.24	2.74
		1.2		44	0.73	4.31	43	0.65	6.03
		1.4		29	1.7	7.64	28	1.5	10.7
	11	1.0		80	0.20	1.45	76	0.17	2.01
		1.2		46	0.53	3.24	45	0.47	4.51
		1.4		31	1.24	6.39	30	1.08	8.87
	12	1		116	0.15	1.18	113	0.13	1.65
		1.2		71	0.39	2.84	70	0.35	3.98
		1.4		46	0.91	5.39	46	0.8	7.55
		1.6		31	1.88	8.72	30	1.66	12.21
	13	1.0		120	0.11	0.93	117	0.10	1.29
		1.2		72	0.31	2.17	71	0.27	3.01
		1.4		47	0.70	3.95	47	0.61	5.49
		1.6		32	1.42	7.75	31	1.24	10.76
	14	1.2		104	0.24	2.06	96	0.21	2.88
		1.4		69	0.54	3.82	65	0.48	5.35
		1.6		47	1.11	6.66	45	0.98	9.32
		1.8		34	2.1	10.6	33	1.86	14.84

型号 ❶代码	❷D	❸线径dmm	❹S 最小单位1mm	LBFSP・LBBFSP (SWP—A) 基准最大拉伸长度mm	基准弹簧常数N/mm	初始张力N	LBSFSP・LBBSFSP (SUS304—WPB) 基准最大拉伸长度mm	基准弹簧常数N/mm	初始张力N
LBFSP LBSFSP LBBFSP LBBSFSP	15	1.2	10～550	106	0.19	1.50	98	0.17	2.09
		1.4		70	0.43	3.03	66	0.38	4.21
		1.6		48	0.88	4.74	46	0.76	6.59
		1.8		35	1.69	9.25	34	1.47	12.85
	16	1.4		96	0.35	3.04	91	0.31	4.26
		1.6		66	0.71	5.1	65	0.63	7.14
		1.8		48	1.33	8.33	47	1.18	11.66
		2		34	2.37	12.6	35	2.1	17.64
	17	1.4		97	0.29	2.21	92	0.25	3.08
		1.6		67	0.58	4.03	66	0.50	5.60
		1.8		49	1.11	6.74	48	0.97	9.37
		2.0		35	1.98	10.90	36	1.73	15.13
	18	1.6		88	0.48	4.02	87	0.42	5.63
		1.8		64	0.9	6.47	64	0.8	9.06
		2		47	1.59	10	48	1.4	14
		2.3		31	3.4	18.7	30	3.01	26.18
	20	1.8		84	0.63	5.1	78	0.56	7.14
		2		61	1.11	7.94	60	0.99	11.12
		2.3		41	2.37	15.2	40	2.1	21.28
		2.6		29	4.64	23.6	29	4.1	33.04
	22	2.0		75	0.81	7.35	74	0.72	10.30
		2.3		53	1.72	11.80	52	1.52	16.50
		2.6		37	3.35	19.60	37	2.96	27.40
		2.9		27	6.09	33.30	27	5.39	46.60
	25	2.3		72	1.12	9.80	72	0.99	13.70
		2.6		50	2.17	15.70	52	1.92	22.00
		2.9		38	3.93	22.50	36	3.48	31.50
		3.2		28	6.75	34.30	27	5.97	48.00
	28	2.6		69	1.49	12.70	64	1.32	17.80
		2.9		51	2.69	17.60	49	2.38	24.60
		3.2		39	4.58	27.40	37	4.05	38.40
		3.5		31	7.49	39.20	29	6.62	54.90

■最大拉伸长度、弹簧常数的求法

- 基准最大位移量、基准弹簧常数是指S尺寸为50时的数值。其它尺寸时请按照下列计算公式计算。

- 最大拉伸长度

$$\text{最大拉伸长度(mm)} = \frac{\text{S指定尺寸}}{\text{50(S基准尺寸)}} \times \text{基准最大拉伸长度}$$

- 弹簧常数

$$\text{弹簧常数(N/mm)} = \frac{\text{50(S基准尺寸)}}{\text{S指定尺寸}} \times \text{基准弹簧常数}$$

- D尺寸公差

D/d*1	公差
8以下	D尺寸的±1.5%(最小±0.2mm)
8～20	D尺寸的±2%(最小±0.3mm)

＊1 D/d ＝弹簧指数

- S尺寸公差

d≤0.5时±2×线径误差
(例：d＝0.3时±0.6)
d≥0.6时±线径误差
(例：d＝1.0时±1.0)