



垫圈/轴环/垫片



金属垫圈

淬火产品 普通级 / 精密级 尺寸自由指定型



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T
ECSSK — D15.5 — V10.0 — T2.5

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。

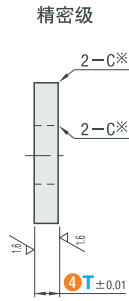
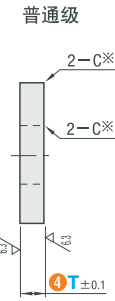
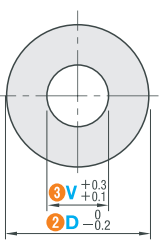


型号区分: 7 天发货
代码



型号		材质	表面处理	硬度
普通级	精密级			
ECSSCH	ECASCH	S45C	—	45~50HRC
ECSSBH	ECASBH		发黑	
ECSSMH	ECASMH		无电解镀锌	
ECSSK	ECASK		—	
ECSSKB	ECASKB	SKS3	发黑	55HRC~
ECSSKM	ECASKM		无电解镀锌	
ECSSSH	ECASSH	SUS440C	—	45~50HRC

※D=16以下 C0.2以下
D=16.5以上 C0.5以下



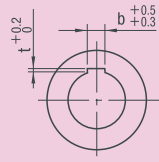
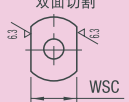
① 型号	② D	③ V 最小单位 0.5mm (V尺寸3以上)	④ T 最小单位 0.1mm
—普通级— ECSSCH ECSSBH ECSSMH ECSSK ECSSKB ECSSKM ECSSSH —精密级— ECASCH ECASBH ECASMH ECASK ECASKB ECASKM ECASSH	4.0~10.0 单位0.5mm	0 (无孔加工) (选择) 2.0 2.6 (单位0.5mm) 3.0~90.0	1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	10.5~20.0 单位0.5mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	21~30 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	31~40 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	41~50 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	51~60 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	61~80 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	81~100 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0 1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
			5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0 5.0 ~ 10.0

① D · V加工条件
D ≤ 60 ... V ≤ D - 2
D ≥ 61 ... V ≤ D - 4

① 材质 铝合金的 D · V加工条件
4 ≤ D ≤ 10 ... V ≤ D - 2
10.5 ≤ D ≤ 30 ... V ≤ D - 4
31 ≤ D ≤ 60 ... V ≤ D - 6
61 ≤ D ≤ 80 ... V ≤ D - 8
81 ≤ D ≤ 100 ... V ≤ D - 10



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T — (KC · SC · WSC)
ECASSH — D20 — V10 — T5 — KC

可选加工	代码	技术说明	可选加工	代码	技术说明																																													
键槽避空加工 	KC	进行键槽避空加工。 [指定方法] KC 加工条件 ①V≥8 ⊗D61~100不可 <table><tr><td>V</td><td>b</td><td>t</td><td>D</td><td>V</td></tr><tr><td>8~10.5</td><td>3</td><td>2.0</td><td>7以上</td><td></td></tr><tr><td>11~12.5</td><td>4</td><td>2.5</td><td>8以上</td><td></td></tr><tr><td>13~17.5</td><td>5</td><td>3.0</td><td>10以上</td><td></td></tr><tr><td>18~22.5</td><td>6</td><td>3.5</td><td>12以上</td><td></td></tr><tr><td>23~30.5</td><td>8</td><td>4.0</td><td>14以上</td><td></td></tr><tr><td>31~38.5</td><td>10</td><td>4.0</td><td>14以上</td><td></td></tr><tr><td>39~42.5</td><td>12</td><td>4.0</td><td>14以上</td><td></td></tr><tr><td>43~44.0</td><td>14</td><td>4.5</td><td>16以上</td><td></td></tr></table>	V	b	t	D	V	8~10.5	3	2.0	7以上		11~12.5	4	2.5	8以上		13~17.5	5	3.0	10以上		18~22.5	6	3.5	12以上		23~30.5	8	4.0	14以上		31~38.5	10	4.0	14以上		39~42.5	12	4.0	14以上		43~44.0	14	4.5	16以上		单面切割 	SC	进行单面切割。 [指定方法] SC10 SC= 最小单位1mm SC≥ V/2+2 ⊗D4~8不可
V	b	t	D	V																																														
8~10.5	3	2.0	7以上																																															
11~12.5	4	2.5	8以上																																															
13~17.5	5	3.0	10以上																																															
18~22.5	6	3.5	12以上																																															
23~30.5	8	4.0	14以上																																															
31~38.5	10	4.0	14以上																																															
39~42.5	12	4.0	14以上																																															
43~44.0	14	4.5	16以上																																															
			双面切割 	WSC	进行双面切割。 [指定方法] WSC10 WSC= 最小单位1mm WSC≥ V+4 ⊗D4~8不可																																													

