高扭矩同步带轮 S8M型

A形

选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBHPA24S8M150 — A — P24

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■A形

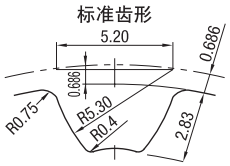
型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	带轮	法兰		
A: 17 W: 22	A: 28 W: 33	A: 33 W: 38	A: 44 W: 49				
CBHPA□□S8M150	CBHPA□□S8M250	CBHPA□□S8M300	CBHPA□□S8M400	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S8M150	CBHPK□□S8M250	CBHPK□□S8M300	CBHPK□□S8M400			硬质阳极氧化处理*	
CBHPT□□S8M150	CBHPT□□S8M250	CBHPT□□S8M300	CBHPT□□S8M400	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S8M150	CBHPM□□S8M250	CBHPM□□S8M300	CBHPM□□S8M400			发黑	
CBHPP□□S8M150	CBHPP□□S8M250	CBHPP□□S8M300	CBHPP□□S8M400			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

标准齿形

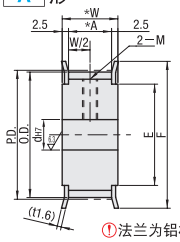


齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。

(间距：8.0mm)

■选择带轮形状

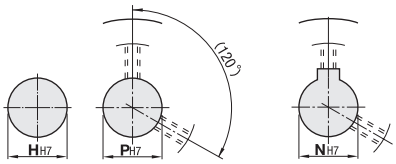
❹ A 形

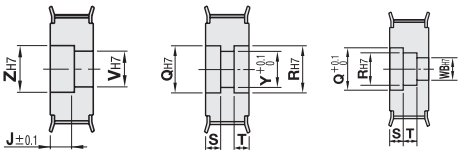


❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔





❶轴孔规格为V时，Z—V≥2。

❶轴孔规格为Y时，Q(R)—Y≥2。

❶轴孔规格为WB时，Q—R≥2且R—WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

❶轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	V Z	V J(0.1mm单位)	Y 两端台阶孔・WB双台阶孔 Y	Q・R	S・T(0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBHPA CBHPK (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	18	S8M150 *A：17 *W：22	A	12～32	12～26	12～26	12～30	14～32	3.0≤J≤W—3.0	12～30	14～32	3～23 S+T≤W—3	18	45.84	44.46	52	36
	19			12～36	12～28	12～28	12～34	14～36		12～34	14～36		19	48.38	47.01	55	40
	20			12～36	12～30	12～30	12～34	14～36		12～34	14～36		20	50.93	49.56	58	40
	21			12～41	12～32	12～32	12～39	14～41		12～39	14～41		21	53.48	52.10	61	45
	22			12～41	12～34	12～34	12～39	14～41		12～39	14～41		22	56.02	54.65	61	45
	24			12～46	12～40	12～40	12～44	14～46		12～44	14～46		24	61.12	59.74	67	50
	25			12～52	12～40	12～40	12～50	14～52		12～50	14～52		25	63.66	62.29	70	56
	26			14～54	14～45	14～45	14～52	16～54		14～52	16～54		26	66.21	64.84	74	58
	28			14～56	14～48	14～48	14～54	16～56		14～54	16～56		28	71.30	69.93	80	60
	30			14～63	14～50	14～50	14～61	16～63		14～61	16～63		30	76.39	75.02	87	67
	32	S8M250 *A：28 *W：33		14～63	14～55	14～55	14～61	16～63		14～61	16～63		32	81.49	80.12	87	67
	34			16～67	16～60	16～55	16～65	18～67		16～65	18～67		34	86.58	85.21	95	75
	36			16～72	16～65	16～55	16～70	18～72		16～70	18～72		36	91.67	90.30	99	80
	38			16～76	16～65	16～55	16～74	18～76		16～74	18～76		38	96.77	95.39	104	84
	40	S8M300 *A：33 *W：38		20～80	20～70	20～55	20～80	22～82		20～80	22～82		40	101.86	100.49	111	90
	44			20～85	20～70	20～55	20～85	22～92		20～85	22～92		44	112.05	110.67	119	100
	48			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		48	122.23	120.86	127	105
	50			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		50	127.32	125.95	135	115
	60			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		60	152.79	151.42	160	140
(铝合金) CBHPA (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	72	S8M400 *A：44 *W：49		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		20～85	22～95		72	183.35	181.97	190	170

⊗轴孔规格N时，轴孔径51～54不能制作　⊗轴孔规格C时，轴孔径13、14、17、21～55不能制作

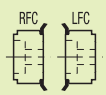
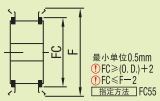
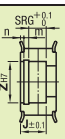
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

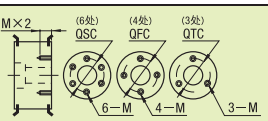
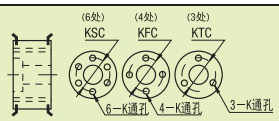
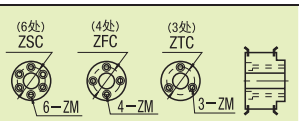
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 相牙螺纹	附件 固定螺丝
12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBHPA24S8M150 — A — P24 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰		

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC M4 M5 M5 M4・M6 M6 M5・M8 M8 M6・M10 M10 M8 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613