



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T
ECSSC — D40 — V15.0 — T10

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。



型号区分: 7 天发货
代码

型号		材质	表面处理
普通级	精密级		
ECFWS	ECFS	S45C	—
ECSSC	ECFSC	—	—
ECSSB	ECFSB	S45C	发黑
ECSSM	ECFSM	—	无电解镀锌
ECSSA	ECFSA	—	阳极氧化处理(本色)
ECSSAB	—	铝合金	阳极氧化处理(黑色)
ECSSB	—	黄铜	—
ECSSS	ECFSS	SUS304	—

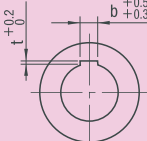
※D=16以下 C0.2以下
D=16.5以上 C0.5以下

① 型号	② D	③ V 最小单位 0.5mm (V尺寸3以上)	④ T 最小单位0.1mm
—普通级— ECFWS ECSSC ECSSB ECSSM ECSSA ECSSAB ECSSB ECSSS	4.0~10.0 单位0.5mm	0 (无孔加工)	1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	10.5~20.0 单位0.5mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	21~30 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	31~40 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	41~50 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	51~60 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	61~80 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	81~100 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
			5.0 ~ 10.0
			5.0 ~ 10.0
—精密级— ECFS ECFSC ECFSB ECFSM ECFSA ECFSS	4.0~10.0 单位0.5mm	(选择) 2.0 2.6 (单位0.5mm) 3.0~90.0	1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	10.5~20.0 单位0.5mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	21~30 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	31~40 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	41~50 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	51~60 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	61~80 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
	81~100 单位1mm		1.0 ~ 2.0 2.1 ~ 5.0 5.1 ~ 10.0
			5.0 ~ 10.0
			5.0 ~ 10.0

① 材质 铝合金·黄铜→T≥2 ② D·V加工条件 D≤60→V≤D-2 ③ 材质 铝合金的D·V加工条件 4≤D≤10→V≤D-2
* 材质SUS304(精密级) T≥3.1 D≥61→V≤D-4 10.5≤D≤30→V≤D-4
31≤D≤60→V≤D-6 61≤D≤80→V≤D-8
81≤D≤100→V≤D-10



① 型号 — ② D — ③ V — ④ T — (KC · SC · WSC · VKC · DKC · HKC)
ECFSS — D20 — V10 — T5 — VKC

可选加工	代码	技术说明																																				
单面切割 	SC	进行单面切割。 [指定方法] SC10 SC=最小单位mm SC≥V/2+2 ⊗D4~8不可																																				
可选加工	代码	技术说明																																				
双面切割 	WSC	进行双面切割。 [指定方法] WSC10 WSC=最小单位mm WSC≥V+4 ⊗D4~8不可																																				
可选加工	代码	技术说明																																				
键槽避让加工 	KC	进行键槽避让加工。 [指定方法] KC 加工条件 ①V≥8 ⊗D61~100不可																																				
		<table><tr><th>V</th><th>b</th><th>t</th><th>D · V</th></tr><tr><td>8~10.5</td><td>3</td><td>2.0</td><td>7以上</td></tr><tr><td>11~12.5</td><td>4</td><td>2.5</td><td>8以上</td></tr><tr><td>13~17.5</td><td>5</td><td>3.0</td><td>10以上</td></tr><tr><td>18~22.5</td><td>6</td><td>3.5</td><td>12以上</td></tr><tr><td>23~30.5</td><td>8</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>31~38.5</td><td>10</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>39~42.5</td><td>12</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>43~44.0</td><td>14</td><td>4.5</td><td>16以上</td></tr></table>	V	b	t	D · V	8~10.5	3	2.0	7以上	11~12.5	4	2.5	8以上	13~17.5	5	3.0	10以上	18~22.5	6	3.5	12以上	23~30.5	8	4.0	14以上	31~38.5	10	4.0	14以上	39~42.5	12	4.0	14以上	43~44.0	14	4.5	16以上
V	b	t	D · V																																			
8~10.5	3	2.0	7以上																																			
11~12.5	4	2.5	8以上																																			
13~17.5	5	3.0	10以上																																			
18~22.5	6	3.5	12以上																																			
23~30.5	8	4.0	14以上																																			
31~38.5	10	4.0	14以上																																			
39~42.5	12	4.0	14以上																																			
43~44.0	14	4.5	16以上																																			
可选加工	代码	技术说明																																				
变更内径公差 	VKC	内径公差变更为H7。 [指定方法] VKC 加工条件 ①D≥6 V≥3 ⊗ECSSAB 不可																																				
		<table><tr><th>D</th><th>D · V</th></tr><tr><td>6 ~ 10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5 ~ 20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21 ~ 30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31 ~ 40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41 ~ 50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51 ~ 60</td><td>D-V≥12</td></tr><tr><td>61 ~ 70</td><td>D-V≥14</td></tr><tr><td>71 ~ 80</td><td>D-V≥16</td></tr><tr><td>81 ~ 90</td><td>D-V≥18</td></tr><tr><td>91 ~ 100</td><td>D-V≥20</td></tr></table>	D	D · V	6 ~ 10	D-V≥2	10.5 ~ 20	D-V≥3	21 ~ 30	D-V≥6	31 ~ 40	D-V≥8	41 ~ 50	D-V≥10	51 ~ 60	D-V≥12	61 ~ 70	D-V≥14	71 ~ 80	D-V≥16	81 ~ 90	D-V≥18	91 ~ 100	D-V≥20														
D	D · V																																					
6 ~ 10	D-V≥2																																					
10.5 ~ 20	D-V≥3																																					
21 ~ 30	D-V≥6																																					
31 ~ 40	D-V≥8																																					
41 ~ 50	D-V≥10																																					
51 ~ 60	D-V≥12																																					
61 ~ 70	D-V≥14																																					
71 ~ 80	D-V≥16																																					
81 ~ 90	D-V≥18																																					
91 ~ 100	D-V≥20																																					
可选加工	代码	技术说明																																				
变更外径公差 	DKC (g6) HKC (h7)	外径公差变更为g6或h7。 [指定方法] DKC · HKC 加工条件 ①D≥43时, T≥1.5 ①D≥6 ⊗ECSSAB 不可																																				
		<table><tr><th>D</th><th>D · V</th></tr><tr><td>6 ~ 10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5 ~ 20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21 ~ 30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31 ~ 40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41 ~ 50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51 ~ 60</td><td>D-V≥12</td></tr><tr><td>61 ~ 70</td><td>D-V≥14</td></tr><tr><td>71 ~ 80</td><td>D-V≥16</td></tr><tr><td>81 ~ 90</td><td>D-V≥18</td></tr><tr><td>91 ~ 100</td><td>D-V≥20</td></tr></table>	D	D · V	6 ~ 10	D-V≥2	10.5 ~ 20	D-V≥3	21 ~ 30	D-V≥6	31 ~ 40	D-V≥8	41 ~ 50	D-V≥10	51 ~ 60	D-V≥12	61 ~ 70	D-V≥14	71 ~ 80	D-V≥16	81 ~ 90	D-V≥18	91 ~ 100	D-V≥20														
D	D · V																																					
6 ~ 10	D-V≥2																																					
10.5 ~ 20	D-V≥3																																					
21 ~ 30	D-V≥6																																					
31 ~ 40	D-V≥8																																					
41 ~ 50	D-V≥10																																					
51 ~ 60	D-V≥12																																					
61 ~ 70	D-V≥14																																					
71 ~ 80	D-V≥16																																					
81 ~ 90	D-V≥18																																					
91 ~ 100	D-V≥20																																					



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达