

高扭矩同步带轮 S3M型

B·K形

同步轮/同步带/免键轴衬



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBHPA26S3M060

B

NK10



型号区分:

代码

7 天发货

■ B形



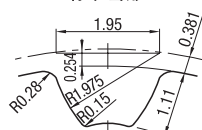
型号			材质		表面处理	附件
皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		固定螺丝
A: 7 W: 11 L: 19	A: 11 W: 15 L: 23	A: 17 W: 21 L: 29	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SUS304
CBHPA□□S3M060	CBHPA□□S3M100	CBHPA□□S3M150				
CBHPK□□S3M060	CBHPK□□S3M100	CBHPB□□S3M150				
CBHPT□□S3M060	CBHPT□□S3M100	CBHPT□□S3M150				
CBHPM□□S3M060	CBHPM□□S3M100	CBHPM□□S3M150	S45C	SPCC	发黑	SCM435 发黑
CBHPP□□S3M060	CBHPP□□S3M100	CBHPP□□S3M150			无电解镀镍	

① 法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝

* 硬质阳极氧化处理的表面硬度为300HV~

① 小部分加工部位可能无表面处理。

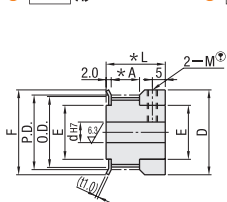
标准齿形



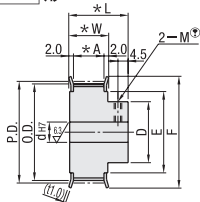
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 3.0mm)

■ 选择带轮形状

④ K 形

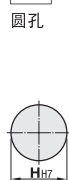


④ B 形

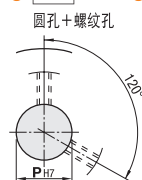


■ 选择轴孔规格

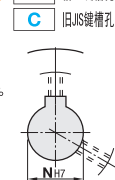
⑤ H 圆孔



⑤ P 圆孔+螺纹孔



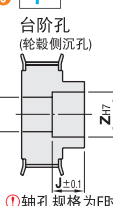
⑤ N 新JS键槽孔+螺纹孔



⑤ V 台阶孔



⑤ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。

① 轴孔规格为F时, Z-F≥2。

① 轴孔规格H、V、F时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。

型号			④带轮 形状	⑤轴孔规格(〜)最小单位1mm(・)选择					齿数	P.D.	O.D.	D	F	E		
① 代码	②齿数	③ 种类・ 公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V・F台阶孔									
							V・F	Z J (0.1mm单位)								
(铝合金) CBHPA CBHPK (相当于S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	14	S3M060 *A: 7 *W: 11 *L: 19	K	4~6	4~6	—	—	—	2.0≤J≤ L-2.0 (单位 0.1mm)	14	13.37	12.61	16	16	10	
	15			4~6	4~6					15	14.32	13.56	18	18	11	
	16			4~7	4~7					16	15.28	14.52	18	18	11	
	18			4~8	4~8					18	17.19	16.43	20	20	13	
	19			4~8	4~8					19	18.14	17.38	22	22	14	
	20			4~8	4~8					20	19.10	18.34	22	22	14	
	22	4~10	4~10	B	4~10	4~8	—	4~8		6~10	22	21.01	20.25	25	25	16
	24	4~10	4~8		—	4~8	6~10	24		22.92	22.16	14	25	16		
	25	4~12	4~10		8	4~10	6~12	25		23.87	23.11	16	28	18		
	26	5~12	5~10		8	5~10	7~12	26		24.83	24.07	16	28	18		
	28	5~14	5~10		8	5~12	7~14	28		26.74	25.98	18	30	20		
	30	6~16	6~12		8~11	6~14	8~16	30		28.65	27.89	20	32	23		
	32	6~16	6~12		8~11	6~14	8~16	32		30.56	29.80	20	35	25		
	34	6~22	6~18		8~15	6~20	8~23	34		32.47	31.71	26	40	28		
	36	6~22	6~18		8~15	6~20	8~23	36		34.38	33.62					
	40	8~26	8~21		8~17	8~24	10~26	40		38.20	37.44				30	44
	44	8~28	8~23		8~18	8~26	10~28	44		42.02	41.25	32	48	36		
	48	8~30	8~25		8~20	8~28	10~30	48		45.84	45.07	34	50	38		
	50	8~30	8~25		8~20	8~28	10~30	50		47.75	46.98	34	52	40		
	60	8~35	8~30		8~22	8~33	10~35	60		57.30	56.53	39	61	46		
	72	8~46	8~38		8~33	8~44	10~46	72		68.75	67.99	50	74	58		

① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选项范围内, 轴孔可选择4.5、6.35。

② 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~45不能制作

③ 轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 附件	固定螺丝
4~5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~33	M5	M5×4
34~38	M6	M6×5



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBHPA26S3M060 — B — NK10 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	BC	SRG
技术说明						
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC		ZTC·ZFC·ZSC
技术说明						

① 请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达