选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/N(NK))/V/Y)

CBAP16XL025 — A — P6.35

交货期 型号区分: 代码 7天发货

■A形

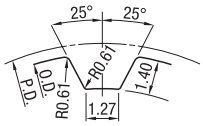
型号				材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度6.4mm (1/4inch)	皮带宽度7.9mm (5/16inch)	皮带宽度9.5mm (3/8inch)	皮带宽度12.7mm (1/2inch)	带轮	法兰		
A: 7.5 W: 12.5	A: 9 W: 14	A: 11 W: 16	A: 14 W: 19				
CBAP□□XL025	CBAP□□XL031	CBAP□□XL037	CBAP□□XL050	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理*	SUS304
CBKP□□XL025	CBKP□□XL031	CBKP□□XL037	CBKP□□XL050				
CBMP□□XL025	—	CBMP□□XL037	CBMP□□XL050	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBMPB□□XL025	—	CBMPB□□XL037	CBMPB□□XL050			发黑	
CBMPP□□XL025	—	CBMPP□□XL037	CBMPP□□XL050			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

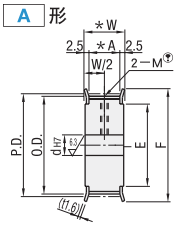
齿形(ISO标准齿条尺寸)



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：5.08mm)

■选择带轮形状

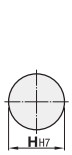
❹ A 形

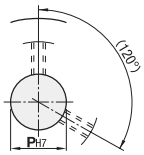


❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

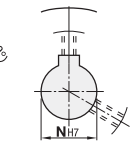
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔 ❺ P 圆孔＋螺纹孔 ❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔 ❺ V 台阶孔 ❺ Y 两端台阶孔 ❺ WB 双台阶孔

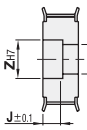




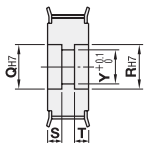
⊗齿数15以下公称宽度025不适用



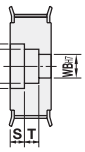
⊗齿数为15以下、公称宽度025时仅键槽孔不带螺纹。



❶轴孔规格为V时，Z—V≥2。



❶轴孔规格为Y时，Q(R)—Y≥2。



❶轴孔规格为WB时，Q—R≥2且R—WB≥2。

❶轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)指定单位1mm(・)选择 H圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V台阶孔 V	V台阶孔 Z	J(单位0.1mm)	Y两端台阶孔・WB双台阶孔 Y	Q・R	S・T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBAP CBKP (S45C) CBMP CBMPB CBMPP	10	XL025 XL031 XL037 XL050	A	4～8	—	—	4～6	6～8	2.0≤J≤W−2.0	4～6	6～8	3～8 S+T≤W−3	10	16.17	15.66	24	12
	11			4～8	—	—	4～6	6～8		4～6	6～8		11	17.79	17.28		
	12			4～11	4～8	—	4～9	6～11		4～9	6～11		12	19.40	18.90	25	15
	14			5～14	5～11	8	5～12	7～14		5～12	7～14		14	22.64	22.13	28	18
	15			5～16	5～12	8・10・NK10	5～14	7～16		5～14	7～16		15	24.26	23.75	32	20
	16			5～16	5～13	8～13	5～14	7～16		5～14	7～16		16	25.87	25.36		
	18			6～20	6～16	8～15	6～18	8～20		6～18	8～20		18	29.11	28.60	36	24
	19			6～20	6～16	8～15	6～18	8～20		6～18	8～20		19	30.72	30.22		
	20			8～23	8～18	8～16	8～21	10～23		8～21	10～23		20	32.34	31.83	40	27
	21			8～23	8～18	8～18	8～21	10～23		8～21	10～23		21	33.96	33.45		
	22			8～26	8～22	8～20	8～24	10～26		8～24	10～26		22	35.57	35.07	45	30
	24			8～26	8～22	8～22	8～24	10～26		8～24	10～26		24	38.81	38.30		
	25			8～31	8～25	8～22	8～29	10～31		8～29	10～31		25	40.43	39.92	48	35
	26			8～31	8～25	8～23	8～29	10～31		8～29	10～31		26	42.01	41.53		
	28			8～36	8～31	8～25	8～34	10～36		8～34	10～36		28	45.28	44.77	55	40
	30			10～36	10～31	10～30	10～34	12～36		10～34	12～36		30	48.51	48.00		
	32			10～41	10～35	10～32	10～39	12～41		10～39	12～41		32	51.74	51.24	61	45
	34			10～41	10～35	10～32	10～39	12～41		10～39	12～41		34	54.98	54.47		
	36			10～46	10～35	10～35	10～44	12～46		10～44	12～46		36	58.21	57.70	67	50
	38			10～46	10～35	10～35	10～44	12～46		10～44	12～46		38	61.45	60.94		
	40			10～54	10～35	10～35	10～52	12～54		10～52	12～54		40	64.68	64.17	74	58
	42			10～54	10～35	10～35	10～52	12～54		10～52	12～54		42	67.91	67.41		
	44			10～56	10～35	10～35	10～54	12～56		10～54	12～56		44	71.15	70.64	80	60
	46			10～56	10～35	10～35	10～54	12～56		10～54	12～56		46	74.38	73.87		
	48			10～63	10～35	10～35	10～61	12～63		10～61	12～63		48	77.62	77.11	87	67
	50			10～63	10～35	10～35	10～61	12～63		10～61	12～63		50	80.85	80.34	87	67
	60			10～77	10～35	10～35	10～75	12～77		10～75	12～77		60	97.01	96.51	104	84
	72			10～85	10～35	10～35	10～83	12～94		10～83	12～94		72	116.43	115.92	123	102

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作 ❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。
⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～35不能制作

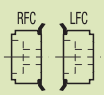
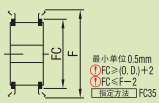
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

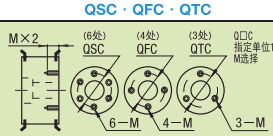
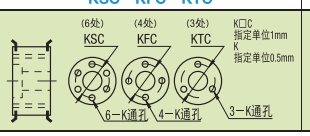
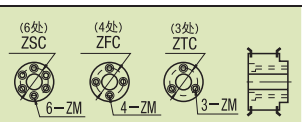
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
4	M3	M3×3
5～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～35	M6	M6×5

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBAP16XL025 — A — P6.35 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明	(90°)	附带2块法兰	 RFC LFC 附带1块法兰	 FC F 最小单位0.5mm ❶FC≥(O.D.)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC35	SRG +0.1 0 n m Z H7 J ±0.1

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5 / 指定方法 TPC5	 M×2 (6处) QSC (4处) QFC (3处) QTC Q□C 指定单位1mm M选择 6—M 4—M 3—M	 (6处) KSC (4处) KFC (3处) KTC K□C 指定单位1mm K 指定单位0.5mm 6—K通孔 4—K通孔 3—K通孔	 (6处) ZSC (4处) ZFC (3处) ZTC 6—ZM 4—ZM 3—ZM

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613