

高扭矩同步带轮 3GT型 ▶ B形

同步轮/同步带/免键轴衬



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBA30GT3060

B

V12-Z14-J18



型号区分: ⑦ 天发货

代码

7

天发货

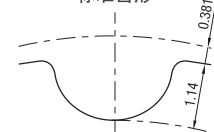
■ B形



型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度6mm	皮带宽度9mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A: 7.3 W: 11.0 L: 19.0	A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0				
CBA□□GT3060	CBA□□GT3090	CBA□□GT3150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBT□□GT3060	CBT□□GT3090	CBT□□GT3150				
CBM□□GT3060	CBM□□GT3090	CBM□□GT3150	S45C	SPCC	发黑	SCM435 发黑

- ① 法兰已铆接。轴孔规格P、N附带固定螺丝。
② 轴孔规格H(圆孔)、VF(台阶孔)、Y(两端台阶孔)时, 无螺纹孔。
③ 小部分加工部位可能无表面处理。

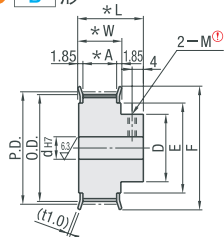
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距: 3.0mm)

■ 选择带轮形状

④ B 形



■ 选择轴孔规格

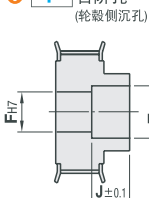
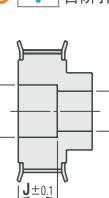
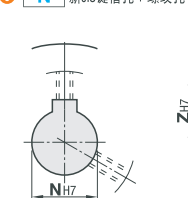
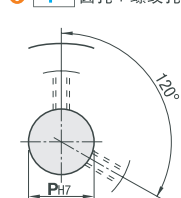
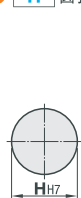
⑤ H 圆孔

⑤ P 圆孔+螺纹孔

⑤ N 新JS键槽孔+螺纹孔

⑤ V 台阶孔

⑤ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



① 轴孔规格为V时, Z-V≥2。

① 轴孔规格为F时, Z-F≥2。

型号			④带轮 形状	⑤轴孔规格(〜)最小单位1mm(・)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E	
① 代码	②齿数	③种类・ 公称宽度		H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N 键槽孔+螺纹孔	V・F 台阶孔									
							V・F	Z	J (单位0.1mm)							
(铝合金) CBA	22	GT3060 * A: 7.3 * W: 11.0 * L: 19.0	B	6〜8	—	—	6	8	2〜26 2.0≦J≦ L-2.0	22	21.01	20.25	12	24	16	
	24			6〜10	6		6〜8	8〜10		24	22.92	22.16	14	26	18	
	25			6〜10	6		6〜8	8〜10		25	23.87	23.11	14	27	18	
	26			6〜11	6		6〜9	8〜11		26	24.83	24.07	15	28	19	
	28			6〜13	6〜8		6〜11	8〜13		28	26.74	25.98	17	30	21	
	30			6〜15	6〜10		8	6〜13		8〜15	30	28.65	27.89	19	32	23
	32			6〜16	6〜10		8	6〜14		8〜16	32	30.56	29.80	20	34	25
	34			8〜20	8〜12		8〜10	8〜18		10〜20	34	32.47	31.71	22	36	27
	36			8〜20	8〜14		8〜12	8〜18		10〜20	36	34.38	33.62	24	38	29
	40			8〜24	8〜18		8〜15	8〜22		10〜24	40	38.20	37.44	28	42	33
	44			10〜26	10〜20		10〜15	10〜24		12〜26	44	42.02	41.26	30	46	36
	48			10〜28	10〜22		10〜17	10〜26		12〜28	48	45.84	45.08	32	49	40
(S45C) CBT CBM	50	GT3090 * A: 10.3 * W: 14.0 * L: 22.0	B	10〜30	10〜23	10〜18	10〜28	12〜30	50	47.75	46.99	34	51	42		
	60			12〜32	12〜24	12〜20	12〜30	14〜32	60	57.30	56.54	36	61	52		

⊗ 轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35

■ 附件固定螺丝(轴孔[P]·[N]·[C]选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBA30GT3060

B

H12

NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	轮毂切割	侧面螺纹孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	BC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明					

① 请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRO仕瑞达