



聚氨酯/减震材料

防震凝胶座

不锈钢金属芯 两端外螺纹固定型



型号(①代码·②NO.)
LCELM006

■ 请按步骤①~②选择 型号和参数后进行订购。



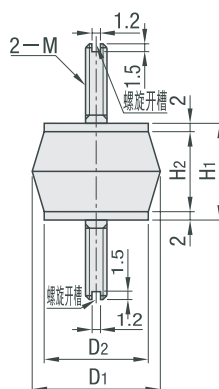
型号区分: 7 天发货
代码

■ 两端外螺纹固定型



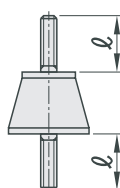
— 轻量型 —

LCELM (标准型)
LCSLM (下螺纹短型)
LCWLM (短型)



螺纹尺寸选择

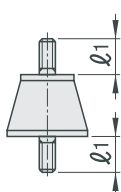
标准型



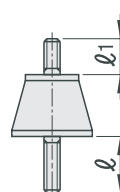
下螺纹短型



短型



上螺纹短型



※带紧固时用于止转的螺旋开槽加工。请用一字型螺丝刀等工具进行固定。

① 超轻量型无开槽加工

材 质
主 体: 聚硅酮
安装部: SUS304
附件
六角螺帽: SUS304
弹簧垫圈各2个: SUS304

类型	型号		D1	D2	H1	H2	l	l1	M (细牙螺纹)	使用负载 N {kgf}	弹簧常数 N/mm {kgf/mm} ±20%	①硬度		使用频率 Hz	主体颜色
	① 代码	② No.										ASKE-C	针入度		
轻量	LCELM LCSLM LCWLM	006	18	12	13	9	15	10	4	4.9~7.84 {0.5~0.8}	6.17 {0.63}	—	64.7	23~	①乳白色
		014	25	20	18	14	20	14	6	7.84~19.6 {0.8~2.0}	9.31 {0.95}	—	60.7	20~	②乳白色
		030								19.6~34.3 {2.0~3.5}	13.13 {1.34}	19.7	32.0	17~	③乳白色
		050							6	34.3~53.9 {3.5~5.5}	21.75 {2.22}	29.8	—	16~	④浅绿色
		070													
		071※	30	24	22	18	18	14	8	53.9~83.3 {5.5~8.5}	33.71 {3.44}	38.0	—	16~	⑤浅橙色
		100							6						
		101※							8	83.3~122.5 {8.5~12.5}	46.74 {4.77}	44.3	—	16~	⑥浅蓝色
		150							6						
		151※	35	28	25	21	17	12	8	122.5~245.1 {12.5~25.0}	56.2 {5.74}	52.5	—	14~	⑦乳白色

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613