

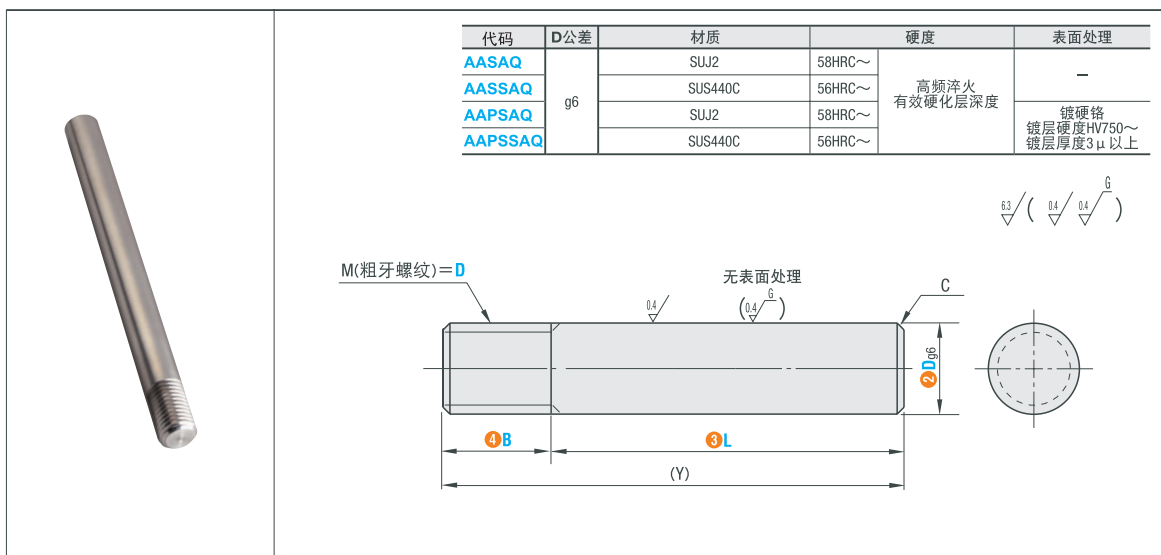
一端外螺纹同径型 高精度标准型

导向轴



导向轴

01



型号(1代码·2D) — 3L — 4B
AASQA12 — 500 — B20

■ 请按步骤1~4选择型号和参数后进行订购。

型号区分: 5 天发货
代码

型号			最小单位 1mm		M	(Y) Max.	C
① 代码	② Dg6		③ L	④ B			
AASAQ AASSAQ AAPSAQ AAPSSAQ	3	—0.004 —0.012	25~ 197	3~ 15	3	200	0.2以下
	4	—0.005 —0.014	25~ 296	4~ 20	4	300	
	5		25~ 396	4~ 25	5	400	
	6	—0.006 —0.017	25~ 795	5~ 30	6	800	0.5以下
	8		25~ 993	7~ 40	8	1000	
	10		25~ 992	8~ 50	10	1000	
	12		25~1191	9~ 60	12	1200	
	16		25~1190	10~ 80	16	1200	
	20	—0.007 —0.020	25~1187	13~100	20	1200	1.0以下
	30		25~1482	18~150	30	1500	

型号(1代码·2D) — 3L — 4B — (FC·SC)
AASQA12 — 500 — B20 — SC20

可选加工	代码	技术说明
	SC	1处追加扳手槽加工 [指定方法] SC5 [适用条件] D=6以上适用 SC=最小单位1mm ① SC+L1≤L ② SC=0或SC≥2 ③ 不可与WSC并用
	WSC	2处追加扳手槽加工 [指定方法] WSC12-X8 [适用条件] D=6以上适用 WSC-X=最小单位1mm ① WSC+X+L1×2<L ② WSC(X)=0或WSC(X)≥2 ③ 不能在同一平面上加工、不可与SC并用
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10-E8 FC-E=最小单位1mm ① D≤30: FC≤5×D、 D≥35: FC≥3×D ② E=0或E≥2 ③ 不可与WFC并用

可选加工	代码	技术说明
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC10-A8-E20 WFC-A-E=最小单位1mm ① D≤30: WFC≤5×D、 D≥35: WFC≥3×D ② A(E)=0或A(E)≥2 ③ 不能在同一平面上加工、不可与FC并用
	RC	追加1处90度位置的平面加工 [指定方法] RC10 [适用条件] D=10~30适用 ③ 不可与WRC并用
	WRC	追加2处90度位置的平面加工 [指定方法] WRC10-Y10 [适用条件] D=10~30适用 ③ 不可与RC并用 ④ 不能在同一平面上加工

①追加加工可能会导致硬度降低。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

SRO仕瑞达