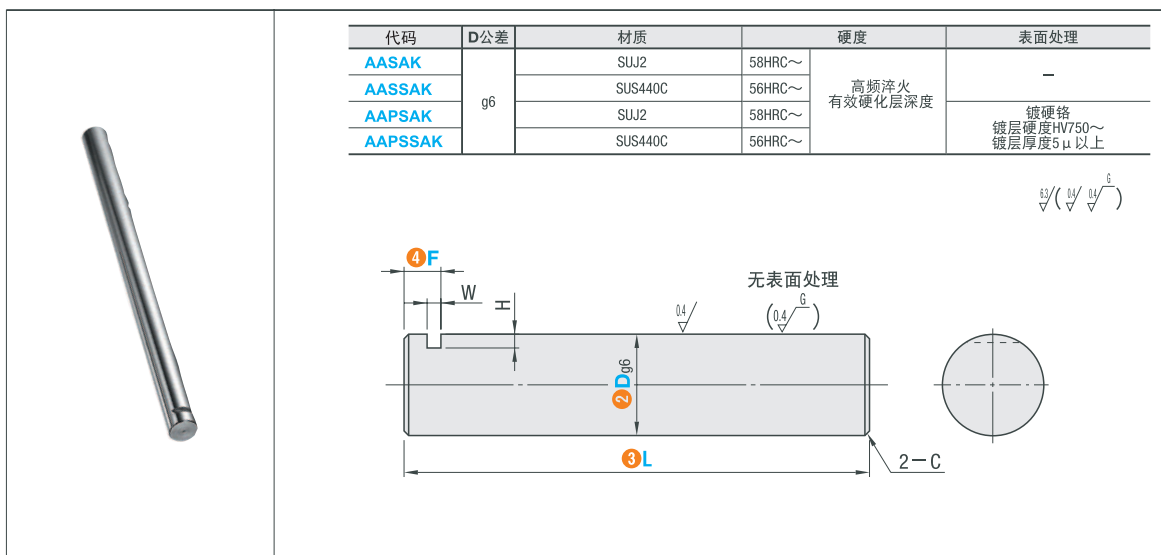




选型示范 **型号(①代码·②D)** — **③L** — **④F** **■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。** **交货期** 型号区分: **代码** **5** 天发货

型号			最小单位 1mm		W	H	C
① 代码	② D _{g6}	③ L	④ F				
AASAK AASSAK AAPSAK AAPSSAK	6	—0.004 —0.012	20~ 600	5≤F≤L / 2	3.1	2	0.5以下
	8	—0.005 —0.014	20~ 800				
	10	—0.006 —0.017	20~ 800				
	12	—0.007 —0.020	20~1000				
	13	—0.008 —0.025	25~1000				
	15	—0.009 —0.030	25~1000				
	16	—0.010 —0.035	30~1200				
	18	—0.011 —0.040	30~1200				
	20	—0.012 —0.045	30~1200				
	25	—0.015 —0.055	35~1200				
	30	—0.018 —0.065	35~1500				
	35	—0.021 —0.075	35~1500				
	40	—0.024 —0.085	50~1500				
	50	—0.027 —0.100	65~1500				
			7≤F≤L / 2	5.1	6 7 8 10	1.0以下	

可透加工 **型号(①代码·②D)** — **③L** — **④F** — (LKC · SC) **AASAK16** — **625** — **F25** — **LKC**

可选加工	代码	技术说明																																			
	LKC	变更L尺寸公差。 [指定方法] LKC ① L < 200 → L ± 0.03 200 ≤ L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1 ① 使用LKC时, L尺寸最小单位可为0.1mm																																			
	SC	追加扳手槽加工。 [指定方法] SC5 ① SC=最小单位1mm ① SC+ ℓ₁ ≤ L、 SC=0或SC ≥ 1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>ℓ₁</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="3">8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td rowspan="4">10</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td rowspan="4">15</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td rowspan="3">20</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td></tr> </tbody> </table>	D	W	ℓ₁	6	5	8	8	7	10	8	12	10	10	13	11	15	13	16	14	18	16	15	20	17	25	22	30	27	35	30	20	40	36	50	41
D	W	ℓ₁																																			
6	5	8																																			
8	7																																				
10	8																																				
12	10	10																																			
13	11																																				
15	13																																				
16	14																																				
18	16	15																																			
20	17																																				
25	22																																				
30	27																																				
35	30	20																																			
40	36																																				
50	41																																				

①追加加工可能会导致硬度降低。

