



直线导轨

微型直线导轨用高度调整块 标准滑轨型



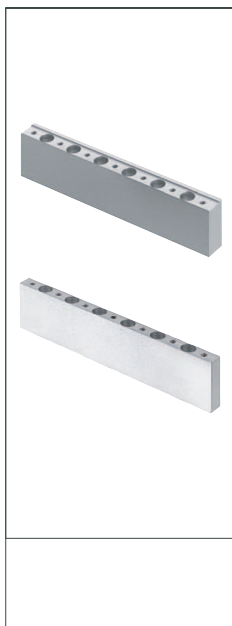
型号(1代码·2No.)
AGTA8

— 3 L — 4 T
— 115 — 20

■ 请按步骤①~④选择型号和参数后进行订购。

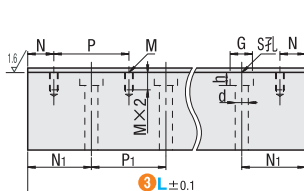
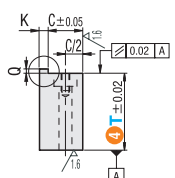


型号区分:
代码 7 天发货



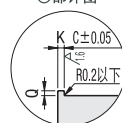
代码		材质	表面处理
基准侧	自由侧		
AGTA	AGTE	S45C	无电解镀锌
AGGTA	AGGTE	铝合金	本色阳极氧化处理

基准侧

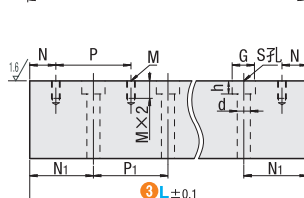
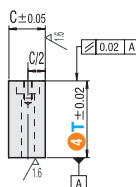


6.3/(1.6/)

○部详图



自由侧



型号		③L 选择								④T 最小单位1mm		C	K	Q	N	P	N ₁	P ₁	螺纹孔 M	S		
① 代码	(直线导轨H尺寸) ②No.																			通孔 + 沉孔		
AGTA AGGTA AGTE AGGTE	8	40	55	70	85	100	115	130	10~60	7	2	1	5	15	12.5	15	M2	3.5	6	3.5		
	10	55	75	95	115	135	155	175		195	9	3	1.5	7.5	20	17.5	20	M3	4.5	8	4.5	
	13	215	235	255	275	295	320	345		370	12	3	2	10	25	22.5	25	M3	4.5	8	4.5	
	16	70	95	120	145	170	195	220		245	15	3	3	15	40	35	40	M3	5.5	9.5	5.5	
	20	270	295	320	345	370	395	430		470	20	3	4	20	60	50	60	M5	6.5	11	6.5	
	20	160	220	280	340	400	460															

■ 孔数表

No.	8				10				13				16				20			
L	40	55	70	85	100	115	130	145	160	175	190	205	220	235	250	265	280	295	310	325
M 孔数	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
S 孔数	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21



型号(1代码·2No.) — 3 L — 4 T — 5 TP — 6 A — 7 B — 8 C — 9 D — E
4个孔 GETA8 — 115 — 20 — TP3 — A8 — B8 — C30 — D88 — E110
2个孔 GETA8 — 115 — 20 — TP3 — A8 — B8 — C30

可选加工	代码	技术说明
螺纹孔追加加工(孔内安装感应器) 追加加工尺寸C区别于导轨厚度尺寸C	TP	在产品侧面追加最多4个螺纹孔 指定方法(例): TP3—A8—B8—C30—D88—E110 若打孔数量为3个时: 只定义B、C、D(不指定E); 打孔数量为2个时: 只定义B、C(不指定D、E); 打孔数量为1个时: 只定义B(不指定C、D、E) ①TP可选M3、M4、M5(螺纹孔尺寸) (根据型号不同, 部分型号螺纹孔会贯通) ②A、B、C、D、E 最小单位1mm ③追加螺纹孔和其他孔或端面间的壁厚≥2mm (螺纹孔M的深度理解为M×2+2mm, S通孔附近追加螺纹孔时距离G尺寸内内壁延长线2mm) (基准+自由): 孔打在基准侧(成套下单时只针对一根打孔) (自由+自由): 单侧打孔(成套下单时只针对一根打孔) (基准+基准): 单侧打孔(成套下单时只针对一根打孔)

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613