



导向轴

两端台阶内螺纹型 精密型

导向轴

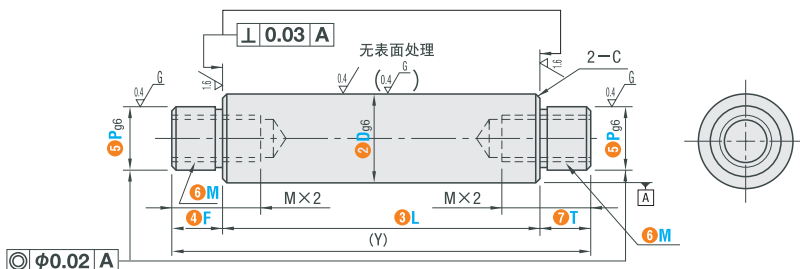
01

精密型



代码	D公差	材质	硬度		表面处理
AAVAH	g6	SUJ2	58HRC~	高频淬火 有效硬化层深度	— 镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μ以上
AAVSAH		SUS440C	56HRC~		
AAVPAH		SUJ2	58HRC~		
AAVPSAH		SUS440C	56HRC~		

$6.3 / (1.5 / 0.4 / 0.4 / 0.4)$



型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7T)
AAVAH30 — 250 — F25 — P16 — M10 — T20

■请按步骤①~⑦选择
型号和参数后进行订购。



型号区分: 代码 5 天发货

型号	1代码	2Dg6	3L	4F·7T	5P	6M(粗牙螺纹)	(Y) Max.	C
AAVAH AAVSAH AAVPAH AAVPSAH	8	-0.005 -0.014	25~296	$2 \leq F \leq P \times 4$ $2 \leq T \leq P \times 4$	6	3	300	0.5 以下
	10		25~346		6~8	3 4 5	350	
	12		25~346		6~10	3 4 5 6	350	
	13	-0.006 -0.017	25~346		6~11	3 4 5 6 8	350	
	15		25~346		6~13	3 4 5 6 8 10	350	
	16		25~346		6~14	3 4 5 6 8 10	350	
	20	-0.007 -0.020	25~446		8~17	4 5 6 8 10 12	450	1.0 以下
	25		25~446		8~22	4 5 6 8 10 12 16	450	
	30		25~446		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	450	



型号(1代码·2D) — (3L) — (4F) — (5P) — (6M) — (7T) — (LKC...etc.)
AAVAH30 — 150 — F25 — P16 — M10 — T20 — LKC

可选加工	代码	技术说明
	LKC	变更L尺寸公差。 [指定方法] LKC ① $L < 200 \dots L \pm 0.03$ ② $D - P \leq 2$ 时不适用
	FC	1处追加平面加工 [指定方法] FC10—E8 FC、E = 最小单位 1mm ① $D \leq 30$: $FC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $FC \geq 3 \times D$ ① $1.5 \times D < FC$ 时, $FC \leq L/2$ ① $E = 0$ 或 $E \geq 2$ ② 不可与WFC并用
	WFC	2处追加平面加工 [指定方法] WFC10—A8—E20 WFC、A、E = 最小单位 1mm ① $D \leq 30$: $WFC \leq 5 \times D$ 、 $D \geq 35$: $WFC \geq 3 \times D$ ① $1.5 \times D < WFC$ 时, $2WFC \leq L/2$ ① $A(E) = 0$ 或 $A(E) \geq 2$ ② 不能在同一个平面上加工、不可与FC并用

可选加工	代码	技术说明
	WSC	追加扳手槽加工。 [指定方法] WSC12—X8 ① WSC, X = 最小单位 1mm ① $WSC + X + \delta_1 \times 2 < L$ ① $WSC = 0$ 或 $WSC \geq 1$ ① $X = 0$ 或 $X \geq 1$ ② 2处扳手槽的位置不在同一平面上。
	LFC RFC	追加台阶部平面加工 [指定方法] LFC10—A0 RFC10—E0 ① $LFC(RFC) + A(E) \leq F(T)$ ① $D - M \geq 1$ ② 不能在同一个平面上加工
	MD ND	将内螺纹部有效长度变更为M(N)×3。 [指定方法] MD6/ND6(将M变更为MD、N变更为ND) 适用条件: $D = 12 \sim 30$, 且 $M(N) = 6 \sim 20$ 适用 ① 一端内螺纹: $MD \times 3.5 + 4 \leq L$ ① 两端内螺纹: $MD \times 3.5 + 4 + ND \times 3.5 + 4 \leq L$

①追加加工可能会导致硬度降低。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-8863
客服热线 0755-27926613