

代码	类型	材质	表面处理
HA31-DS-E6	顶丝定位螺母	碳钢	镀镍

安装使用示例

选型示例: HA31-DS-E6-M4  
HA31-DS-E6-M5

用2mm六角扳手拧紧顶丝定位

槽口	型号	材质	表面处理	重量(g)	用途
6.2	HA31-DS-E6-M4	碳钢	表面镀镍	2.82	用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。顶丝定位螺母可从型材槽口的任意位置装入。装入后, 拧紧顶丝顶住型材槽底部, 可在任意位置定位。
	HA31-DS-E6-M5			2.79	

代码	类型	材质	表面处理
HA31-HS-E6	滑块螺母	碳钢	镀镍

安装使用示例

选型示例: HA31-HS-E6-M4  
HA31-HS-E6-M5

槽口	型号	材质	表面处理	重量(g)	用途
6.2	HA31-HS-E6-M4	碳钢	表面镀镍	2.42	用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。滑块螺母只能从型材端面的槽口处装入, 无法定位, 但连接强度高, 可靠性好。用于型材的高强度连接。
	HA31-HS-E6-M5			2.35	

代码	类型	材质	表面处理
HA31-TB-E6	T型螺栓	碳钢	镀镍

安装使用示例

选型示例: HA31-TB-E6-M5-10  
HA31-TB-E6-M5-12

旋转90°

槽口	型号	材质	表面处理	重量(g)	用途
6.2	HA31-TB-E6-M5-10	碳钢	表面镀镍	3.14	用于槽宽为6.2mm的欧标型材与配件连接紧固。将T型螺栓从型材槽口处直接放入槽内, 旋转90°, 然后用法兰螺母拧紧即可锁定定位。安装方便。
	HA31-TB-E6-M5-12			3.45	
	HA31-TB-E6-M5-16			4.06	
	HA31-TB-E6-M5-20			4.68	
	HA31-TB-E6-M5-25			5.45	