



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)·内径)

CBTPA18T5100

A

NK10



型号区分: **7** 天发货

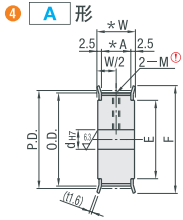


型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度20mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A: 11 W: 16	A: 17 W: 22	A: 22 W: 27	A: 27 W: 32	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理	SUS304
CBTPA□T5100	CBTPA□T5150	CBTPA□T5200	CBTPA□T5250	S45C	SPCC	发黑	SCM435
CBTPK□T5100	CBTPK□T5150	CBTPK□T5200	CBTPK□T5250			无电解镀锌	发黑
CBTPT□T5100	CBTPT□T5150	CBTPT□T5200	CBTPT□T5250				
CBTPM□T5100	CBTPM□T5150	CBTPM□T5200	CBTPM□T5250				
CBTPPP□T5100	CBTPPP□T5150	CBTPPP□T5200	CBTPPP□T5250				

①法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝 \* 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~  
①轴孔规格H、V、Y时, 不带带螺孔和固定螺丝。 ①小部分加工部位可能无表面处理。

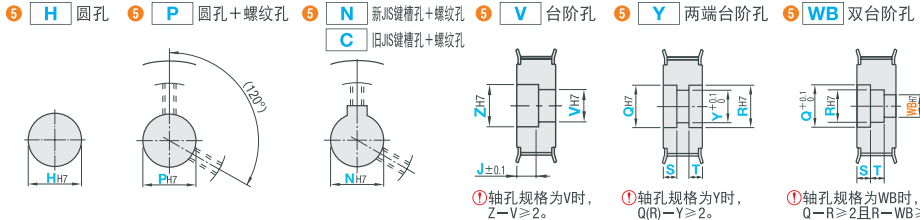


### ■ 选择带轮形状



①法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。

### ■ 选择轴孔规格



型号	① 代码	② 齿数	③ 种类·公称宽度	④ 带轮形状	⑤ 轴孔规格(最小单位1mm)选择										齿数	P.D.	O.D.	F	E
					H 圆孔	P 圆孔+螺孔	N(C) 螺槽孔+螺孔	V 台阶孔		Y 两端台阶孔		WB 双台阶孔							
(铝合金) CBTPA CBTPK	12	12	* A: 11 * W: 16	A	5~8	5~8	8	5~6	7~8	5~6	7~8	5~6	7~8	12	19.10	18.25	24	12	
	14	14			5~12	5~10	8·10·NK10	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	14	22.28	21.45	26	16	
	15	15			5~14	5~10	8·10·NK10	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	15	23.87	23.05	28	18	
	16	16			6~16	6~12	8~12	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	16	25.46	24.60	32	20	
	18	18			6~18	6~12	8~12	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	18	28.65	27.80	33	22	
	20	20			6~20	6~16	8~16	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	20	31.83	31.00	36	24	
	22	22			7~23	7~18	8~18	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	22	35.01	34.25	40	27	
	24	24			7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	24	38.20	37.40		30	
	25	25			7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	25	39.79	39.00	45	30	
	26	26			8~31	8~23	8~22	8~29	10~31	8~29	10~31	8~29	10~31	26	41.38	40.60	48	35	
	28	28			8~31	8~24	8~24	8~29	10~31	8~29	10~31	8~29	10~31	28	44.56	43.75	48	35	
	(S45C) CBTPT CBTPM CBTPP	30			30	* A: 22 * W: 27	A	10~32	10~26	10~26	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	30	47.75	46.95
32	32	10~36	10~28	10~28	10~34	12~36		10~34	12~36	10~34	12~36	32	50.93	50.10	55	40			
34	34	10~41	10~30	10~30	10~39	12~41		10~39	12~41	10~39	12~41	34	54.11	53.25		45			
36	36	10~41	10~30	10~30	10~39	12~41		10~39	12~41	10~39	12~41	36	57.30	56.45	61	45			
40	40	10~46	10~38	10~38	10~44	12~46		10~44	12~46	10~44	12~46	40	63.66	62.85	67	50			
44	44	12~54	12~42	12~40	12~52	14~54		12~52	14~54	12~52	14~54	44	70.03	69.20	74	58			
48	48	12~59	12~47	12~40	12~57	14~59		12~57	14~59	12~57	14~59	48	76.39	75.55	83	63			
50	50	12~63	12~50	12~45	12~61	14~63		12~61	14~63	12~61	14~63	50	79.58	78.75	87	67			
60	60	12~76	12~50	12~50	12~74	14~76		12~74	14~76	12~74	14~76	60	95.49	94.65	99	80			

⊗轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ⊗轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~50不能制作

①轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBTPA18T5100

A

NK10

NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	变更螺孔尺寸	侧面螺孔		侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明					

①请参阅可选加工详情。

