



型号(1代码·2M) - 3L - 4E - 5F
EBFBA6 - 30
EBFWB10 - 120 - E15 - F20

■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。



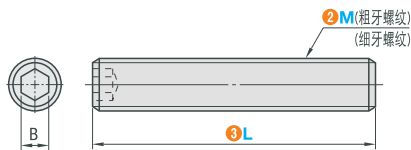
型号区分: 7天发货

内六角全长指定螺丝 L尺寸固定型·L尺寸自由指定型

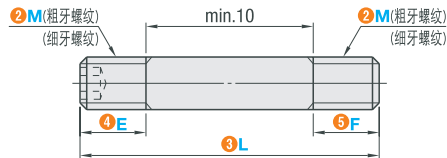


代码				材质	表面处理	螺距		B
全螺纹型		两端右螺纹型				粗牙螺纹	细牙螺纹	
使用2级螺纹量规		使用2级螺纹量规						
粗牙螺纹	细牙螺纹	粗牙螺纹	细牙螺纹	S45C	发黑	4	0.7	2
EBFBA	EBFBPA	EBFWB	EBFWBP			5	0.8	0.5
—	—	EBFWBN	—	SUS304	无电解镀镍	6	1	0.75
EBFBSA	EBFBSPA	EBFWBS	—			8	1.25	1
						10	1.5	5
						12	1.75	6
						16	2	8
						20	2.5	10

全螺纹型



两端右螺纹型



全螺纹 L尺寸固定型 (EBFBA·EBFBSA)

型号		3L								
1 代码	2 M									
(粗牙螺纹) EBFBA	5	30	35	50						
	6	30	35	40	50	60	100			
	8		35	40	50	60	70	80	100	
	10	30		40	50	60	70	80	100	120
	12	30		40		60	70	80	100	120
16						80		120		

型号		3L					
1 代码	2 M						
(粗牙螺纹) EBFBSA	5	35	40	45	50	60	
	6		40			60	80
	8				50	60	80
	10					50	80

全螺纹 L尺寸自由指定型

※“○”为有，“—”为无此规格

型号		3L 最小单位1mm	规格表			
1 代码	2 M		L20~100			
(粗牙螺纹) EBFBA	4	20~45	EBFBA	EBFBPA	EBFBSPA	
	5		○	○	○	○
	6	20~250	○	○	○	○
	8		○	○	○	○
	10		○	○	○	○
(细牙螺纹) EBFBPA EBFBSPA	12	20~400	○	○	○	○
	16		○	○	○	○

两端右螺纹 L尺寸自由指定型

型号		最小单位 1mm		
1 代码	2 M	3 L	4 E	5 F
(粗牙螺纹) EBFWB EBFWBN EBFWBS EBFWBP	5	20~200	0~100	0~100
	6			
	8			
	10			
	12			

① E ≤ M × 5 F ≤ M × 5 E = 0 (F = 0) 时, 不进行E尺寸(F尺寸)侧螺纹加工。



型号(1代码·2M) - 3L - 4E - 5F - (SWC)
EBFBA8 - 100 - SWC

可选加工	代码	可选加工												
开槽加工 	SWC	W尺寸如下所示。 <table border="1"> <tr><th>M</th><th>W</th></tr> <tr><td>4·5</td><td>1</td></tr> <tr><td>6·8</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>2</td></tr> <tr><td>12·16</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>3</td></tr> </table>	M	W	4·5	1	6·8	1.5	10	2	12·16	2.5	20	3
M	W													
4·5	1													
6·8	1.5													
10	2													
12·16	2.5													
20	3													
	RAC	在右端面加工内六角孔。 ①左右内六角孔的相位任意。①L ≤ 50不适用												

