



■ 请按步骤 ①~⑥ 选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBPPA20P5M150 — B — V20-Z29-J22



型号区分: **7** 天发货

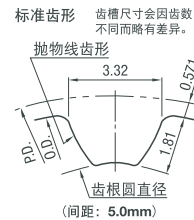
### ■ B形



型号		材质		表面处理		附件
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰	带轮	法兰	固定螺丝
A: 11.6 W: 16 L: 28	A: 16.6 W: 21 L: 33	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	本色阳极氧化处理	SUS304
CBPPA□P5M100	CBPPA□P5M150	铝合金	铝合金	硬质阳极氧化处理*	硬质阳极氧化处理*	SCM435
CBPPK□P5M100	CBPPK□P5M150	S45C	SPCC	发黑	发黑	发黑
CBPPM□P5M100	CBPPM□P5M150			无电解镀锌		
CBPPP□P5M100	CBPPP□P5M150					

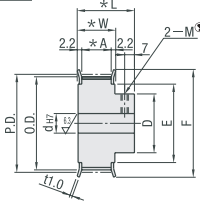
①法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝  
②L尺寸中()内的尺寸齿数60·72

\*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~  
①小部分加工部位可能无表面处理。



### ■ 选择带轮形状

④ B 形

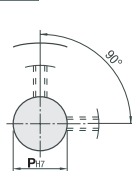


### ■ 选择轴孔规格

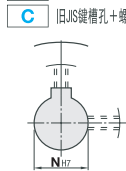
⑤ H 圆孔



⑤ P 圆孔+螺纹孔

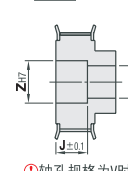


⑤ N 新JIS键槽孔+螺纹孔



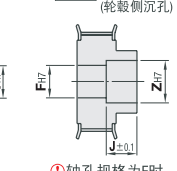
⑤ C 旧JIS键槽孔+螺纹孔

⑤ V 台阶孔



①轴孔规格为V时, Z-V ≥ 2。

⑤ F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



①轴孔规格为F时, Z-F ≥ 2。

① 代码	② 齿数	③ 种类·公称宽度	④ 带轮形状	⑤ 轴孔规格(最小单位1mm)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
				H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V·F 台阶孔		Z						
(铝合金)	12	P5M100 *A: 11.6 *W: 16 *L: 28	B	5~7	—	—	5	7	12	19.10	17.96	11	22	14	
	14			5~9	5	—	5~7	7~9	14	22.28	21.14	13	25	16	
	15			5~11	5~7	—	5~9	7~11	15	23.87	22.73	15	28	18	
	16			5~13	5~9	8	5~11	7~13	16	25.46	24.32	17	30	20	
	18			6~15	6~11	8~10	6~13	8~15	18	28.65	27.51	19	32	23	
	20			6~15	6~11	8~10	6~13	8~15	20	31.83	30.69	19	35	25	
	22			8~21	8~17	8~15	8~19	10~21	22	35.01	33.87	25	40	28	
	24			8~21	8~17	8~15	8~19	10~21	24	38.20	37.06	25	44	32	
	25			10~25	10~20	10~18	10~23	12~25	25	39.79	38.65	30	48	36	
	26			10~25	10~20	10~18	10~23	12~25	26	41.38	40.24	30	50	38	
	28			10~27	10~22	10~20	10~25	12~27	28	44.56	43.42	32	55	40	
	30			12~29	12~24	12~22	12~27	14~29	30	47.75	46.60	35	60	44	
32	12~31	12~26	12~25	12~29	14~31	32	50.93	49.79	38	65	48				
34	12~35	12~30	12~25	12~33	14~35	34	54.11	52.97	42	70	52				
36	12~35	12~32	12~30	12~33	14~35	36	57.30	56.15	44	75	56				
40	12~37	12~34	12~32	12~35	14~37	40	63.66	62.52	48	80	60				
44	15~43	15~42	15~38	15~41	17~43	44	70.03	68.89	56	90	70				
48	15~43	15~43	15~38	15~41	17~43	48	76.39	75.25	58	95	75				
50	15~47	15~45	15~40	15~45	17~47	50	79.58	78.44	64	100	80				
60	15~57	15~45	15~40	15~55	17~57	60	95.49	94.35	80	120	95				
72	15~84	15~70	15~50	15~82	17~86	72	114.59	113.45	90	150	115				

⊗轴孔规格N时, 轴孔径9不能制作 ⊗轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~50不能制作  
①轴孔规格H、P、V时, 如在选择范围内, 轴孔径可选择4.5、6.35。

轴孔规格(P/NK/C)	2-M 粗牙螺孔	附件 固定螺丝
5~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格·孔径 — (可选加工)

CBPPA20P5M150 — B — V20-Z29-J22 — NFC

可选加工 代码	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
	KC120	NFC	RFC·LFC	FC	BC	SRG
技术说明						
可选加工 代码	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
	TPC	QSC·QFC·QTC		KSC·KFC·KTC		ZTC·ZFC·ZSC
技术说明						

①请参阅可选加工详情。



邮箱: Service@srdfaa.com



传真: 0755-8957-5523

**SRD 仕瑞达**

同步轮·同步带  
免键轴衬