选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/F)

CBHPA24S8M150 — B — NK10

交货期 型号区分: 代码 7 天发货

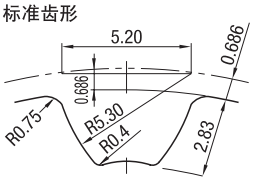
■B形

型号				材质		表面处理	附件 固定螺丝
皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	带轮	法兰		
A: 17 W: 22 L: 37(42)	A: 28 W: 33 L: 48(53)	A: 33 W: 38 L: 53(58)	A: 44 W: 49 L: 64(69)				
CBHPA□□S8M150	CBHPA□□S8M250	CBHPA□□S8M300	CBHPA□□S8M400	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S8M150	CBHPK□□S8M250	CBHPK□□S8M300	CBHPK□□S8M400			硬质阳极氧化处理*	
CBHPT□□S8M150	CBHPT□□S8M250	CBHPT□□S8M300	CBHPT□□S8M400	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S8M150	CBHPM□□S8M250	CBHPM□□S8M300	CBHPM□□S8M400			发黑	
CBHPP□□S8M150	CBHPP□□S8M250	CBHPP□□S8M300	CBHPP□□S8M400			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶L尺寸中( )内的尺寸齿数44～72

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～
❶小部分加工部位可能无表面处理。

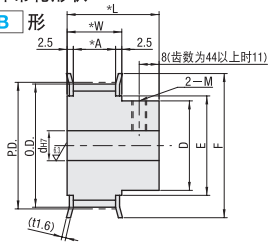
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距：8.0mm)

■选择带轮形状

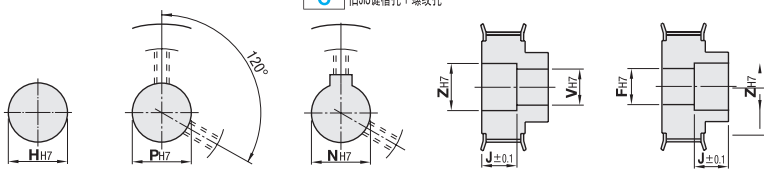
❹ B 形



❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔(轮毂侧沉孔)



❶轴孔规格为V时，Z−V≥2。
❶轴孔规格为F时，Z−F≥2。
❶轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

型号			带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择						齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度		H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V・F	V・F 台阶孔 Z	V・F 台阶孔 J(0.1mm单位)						
(铝合金) CBHPA CBHPK (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	18	S8M150 ＊A: 17 ＊W: 22 ＊L: 37 (L: 42)	B	12～28	12～22	12～20	12～26	14～28	3.0≤J≤L−3.0	18	45.84	44.46	32	52	36
	19			12～31	12～25	12～20	12～29	14～31		19	48.38	47.01	35	55	40
	20			12～32	12～26	12～22	12～30	14～32		20	50.93	49.56	36	58	40
	21			12～36	12～30	12～24	12～34	14～36		21	53.48	52.10	40	61	45
	22	S8M250 ＊A: 28 ＊W: 33 ＊L: 48 (L: 53)		12～37	12～30	12～25	12～35	14～37		22	56.02	54.65	41	61	45
	24			12～42	12～34	12～28	12～40	14～42		24	61.12	59.74	46	67	50
	25			12～44	12～36	12～28	12～42	14～44		25	63.66	62.29	48	70	56
	26			14～47	14～39	14～31	14～45	16～47		26	66.21	64.84	51	74	58
	28	S8M300 ＊A: 33 ＊W: 38 ＊L: 53 (L: 58)		14～51	14～43	14～35	14～49	16～51		28	71.30	69.93	55	80	60
	30			14～56	14～46	14～38	14～54	16～56		30	76.39	75.02	60	87	67
	32			14～59	14～49	14～45	14～57	16～59		32	81.49	80.12	63	87	67
	34			16～66	16～56	16～48	16～64	18～66		34	86.58	85.21	70	95	75
	36			16～71	16～61	16～50	16～69	18～71		36	91.67	90.30	75	99	80
	38	S8M400 ＊A: 44 ＊W: 49 ＊L: 64 (L: 69)		16～76	16～65	16～50	16～74	18～76		38	96.77	95.39	80	104	84
	40			20～80	20～65	20～55	20～79	22～81		40	101.86	100.49	85	111	90
	44			20～80	20～70	20～55	20～84	22～86		44	112.05	110.67	90	119	100
	48			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		48	122.23	120.86	100	127	105
	50	❶齿数44～72为L尺寸( )内的尺寸		20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		50	127.32	125.95	100	135	115
	60			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		60	152.79	151.42	100	160	140
	72			20～85	20～70	20～55	20～85	22～95		72	183.35	181.97	100	190	170

⊗轴孔规格N时，轴孔径51～54不能制作　⊗轴孔规格C时，轴孔径13、14、17、21～55不能制作

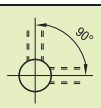
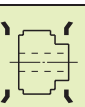
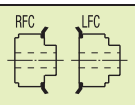
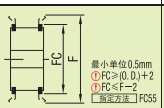
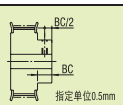
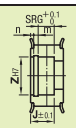
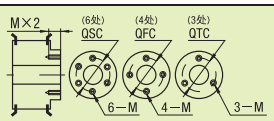
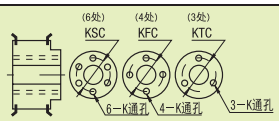
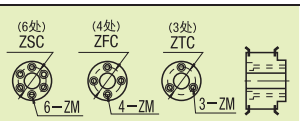
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBHPA24S8M150 — B — P24 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
技术说明		 附带2块法兰	 附带1块法兰	 最小单位0.5mm ❶FC≥(O.D.)+2 ❶FC≤F−2 指定方法 FC55	 指定单位0.5mm	
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔		侧面通孔		侧面沉孔
代码	TPC	QSC・QFC・QTC		KSC・KFC・KTC		ZTC・ZFC・ZSC
技术说明	M / TPC: M4 / M5; M5 / M4・M6; M6 / M5・M8; M8 / M6・M10; M10 / M8 指定方法 TPC5					

❶请参阅可选加工详情。