# 高扭矩同步带轮 5GT型

A形

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBA20GT5090 — A — NK10

选型示范

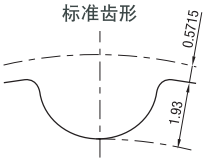
交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■A形

| 型号 皮带宽度9mm A: 10.3 W: 14.0 | 型号 皮带宽度12mm A: 13.3 W: 17.0 | 型号 皮带宽度15mm A: 16.3 W: 20.0 | 材质 带轮 | 材质 法兰 | 表面处理 | 附件 固定螺丝 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CBA□□GT5090 | CBA□□GT5120 | CBA□□GT5150 | 铝合金 | 铝合金 | 本色阳极氧化处理 | SUS304 |
| CBT□□GT5090 | CBT□□GT5120 | CBT□□GT5150 | S45C | SPCC | — | SCM435 发黑 |
| CBM□□GT5090 | CBM□□GT5120 | CBM□□GT5150 | | | 发黑 | |

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶轴孔规格H(圆孔)・V.F(台阶孔)・Y(两端台阶孔)时，无螺纹孔。
❶小部分加工部位可能无表面处理。

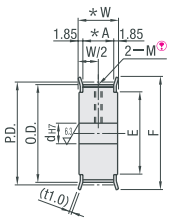
标准齿形




齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距: 5.0mm)

■选择带轮形状

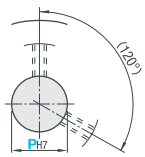
❹ A 形



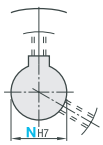

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔

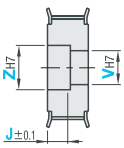
❺ P 圆孔＋螺纹孔




❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔

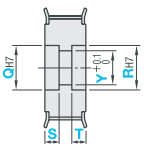



❺ V 台阶孔



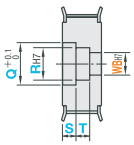

❶轴孔规格为V时，Z—V≥2。

❺ Y 两端台阶孔




❶轴孔规格为Y时，Q(R)—Y≥2。

❺ WB 双台阶孔




❶轴孔规格为WB时，Q—R≥2且R—WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

| 型号 ❶代码 | ❷齿数 | ❸种类・公称宽度 | ❹带轮形状 | ❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H 圆孔 | P 圆孔＋螺纹孔 | N 键槽孔＋螺纹孔 | V 台阶孔 V | V 台阶孔 Z | V 台阶孔 J(单位0.1mm) | Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Y | Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Q・R | Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 S・T(单位0.1mm) | 齿数 | P.D. | O.D. | F | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (铝合金) CBA (S45C) CBT CBM | 14 | GT5090 *A: 10.3 *W: 14.0 GT5120 *A: 13.3 *W: 17.0 GT5150 *A: 16.3 *W: 20.0 | A | 6～12 | 6～8 | — | 6～10 | 8～12 | 2～18 2.0≤J≤W—2.0 | 6～10 | 8～12 | 3～14 S+T≤W—3 | 14 | 22.28 | 21.14 | 26 | 16 |
| | 15 | | | 6～13 | 6～8 | | 6～11 | 8～13 | | 6～11 | 8～13 | | 15 | 23.87 | 22.73 | 27 | 17 |
| | 16 | | | 6～15 | 6～10 | 8 | 6～13 | 8～15 | | 6～13 | 8～15 | | 16 | 25.46 | 24.32 | 29 | 19 |
| | 18 | | | 6～18 | 6～13 | 8・10 | 6～16 | 8～18 | | 6～16 | 8～18 | | 18 | 28.65 | 27.51 | 32 | 22 |
| | 20 | | | 8～20 | 8～14 | 8～12 | 8～18 | 10～20 | | 8～18 | 10～20 | | 20 | 31.83 | 30.69 | 35 | 24 |
| | 22 | | | 8～23 | 8～17 | 8～12 | 8～21 | 10～23 | | 8～21 | 10～23 | | 22 | 35.01 | 33.87 | 39 | 27 |
| | 24 | | | 8～26 | 8～18 | 8～14 | 8～24 | 10～26 | | 8～24 | 10～26 | | 24 | 38.20 | 37.06 | 42 | 30 |
| | 25 | | | 8～28 | 8～20 | 8～16 | 8～26 | 10～28 | | 8～26 | 10～28 | | 25 | 39.79 | 38.65 | 43 | 32 |
| | 26 | | | 10～29 | 10～21 | 10～17 | 10～27 | 12～29 | | 10～27 | 12～29 | | 26 | 41.38 | 40.24 | 45 | 33 |
| | 28 | | | 10～32 | 10～24 | 10～19 | 10～30 | 12～32 | | 10～30 | 12～32 | | 28 | 44.56 | 43.42 | 48 | 36 |
| | 30 | | | 10～35 | 10～26 | 10～20 | 10～33 | 12～35 | | 10～33 | 12～35 | | 30 | 47.75 | 46.61 | 51 | 39 |
| | 32 | | | 10～38 | 10～30 | 10～23 | 10～36 | 12～38 | | 10～36 | 12～38 | | 32 | 50.93 | 49.79 | 55 | 42 |
| | 34 | | | 12～42 | 12～32 | 12～26 | 12～40 | 14～42 | | 12～40 | 14～42 | | 34 | 54.11 | 52.97 | 58 | 46 |
| | 36 | | | 12～45 | 12～34 | 12～30 | 12～43 | 14～45 | | 12～43 | 14～45 | | 36 | 57.30 | 56.16 | 61 | 49 |
| | 40 | | | 12～51 | 12～36 | 12～30 | 12～49 | 14～51 | | 12～49 | 14～51 | | 40 | 63.66 | 62.52 | 67 | 55 |
| | 44 | | | 12～58 | 12～42 | 12～30 | 12～56 | 14～58 | | 12～56 | 14～58 | | 44 | 70.03 | 68.89 | 74 | 62 |
| | 48 | | | 12～64 | 12～45 | 12～30 | 12～62 | 14～64 | | 12～62 | 14～64 | | 48 | 76.39 | 75.25 | 80 | 68 |
| | 50 | | | 12～67 | 12～45 | 12～30 | 12～65 | 14～67 | | 12～65 | 14～67 | | 50 | 79.58 | 78.44 | 83 | 71 |
| | 60 | | | 12～83 | 12～45 | 12～30 | 12～81 | 14～83 | | 12～81 | 14～83 | | 60 | 95.49 | 94.35 | 99 | 87 |

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作 ❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35

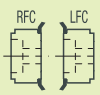
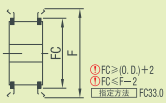
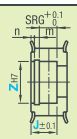
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

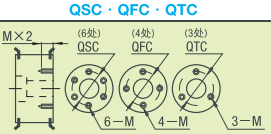
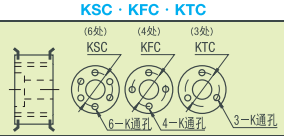
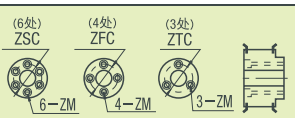
| 轴孔规格(P/N/C) 轴径 | 2—M 粗牙螺纹 | 附件 固定螺丝 |
|---|---|---|
| 6～12 | M4 | M4×3 |
| 13～30 | M5 | M5×4 |
| 31～45 | M6 | M6×5(仅A形) |

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —(可选加工)

CBA20GT5090 — A — P6.35 — NFC

| 可选加工 | 变更止动螺丝角度 | 不铆接法兰 | 仅铆接单侧法兰 | 法兰切割 | 挡圈槽加工 |
|---|---|---|---|---|---|
| 代码 | KC90 | NFC | RFC・LFC | FC | SRG |
| 技术说明 | | 附带2块法兰 |  附带1块法兰 |  ❶FC≥(D.D.)+2 ❶FC≤F—2 指定方法 FC33.0 |  |

| 可选加工 | 侧面螺纹孔 | 侧面通孔 | 侧面沉孔 |
|---|---|---|---|
| 代码 | QSC・QFC・QTC | KSC・KFC・KTC | ZTC・ZFC・ZSC |
| 技术说明 |  |  |  |

❶请参阅可选加工详情。



询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613