



同步轮/同步带/免键轴衬

高扭矩同步带轮 S5M型

A形



■ 请按步骤①~⑤选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②齿数·③皮带公称宽度) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBHPA20S5M100

A

P6.35



型号区分:

代码

7 天发货

A形

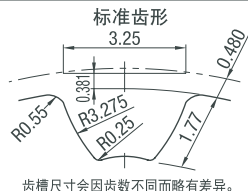


型号			材质		表面处理	附件
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		固定螺丝
A: 11 W: 16	A: 17 W: 22	A: 27 W: 32	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理*	SUS304
CBHPA□□S5M100	CBHPA□□S5M150	CBHPA□□S5M250				
CBHPK□□S5M100	CBHPK□□S5M150	CBHPK□□S5M250				
CBHPT□□S5M100	CBHPT□□S5M150	CBHPT□□S5M250				
CBHPM□□S5M100	CBHPM□□S5M150	CBHPM□□S5M250	S45C	SPCC	发黑 无电解镀铬	SCM435 发黑
CBHPP□□S5M100	CBHPP□□S5M150	CBHPP□□S5M250				

① 法兰已铆接, 轴孔规格P·N附带固定螺丝

* 硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV~

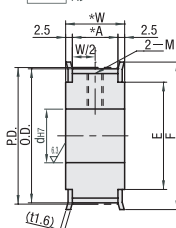
① 小部分加工部位可能无表面处理。



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(间距: 5.0mm)

■ 选择带轮形状

④ A 形



① 法兰为铝材料时, 法兰厚度为1.5。

■ 选择轴孔规格

⑤ H 圆孔

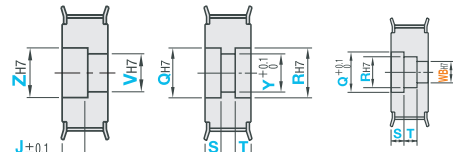
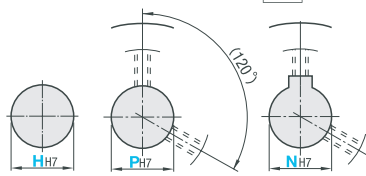
⑤ P 圆孔+螺纹孔

⑤ N 新S键槽孔+螺纹孔

⑤ V 台阶孔

⑤ Y 两端台阶孔

⑤ WB 双台阶孔



① 轴孔规格为V时,
Z-V≥2。

① 轴孔规格为Y时,
Q(R)-Y≥2。

① 轴孔规格为WB时,
Q-R≥2且R-WB≥2。

① 轴孔规格H、V、Y时, 不附带螺纹孔和固定螺丝。① 不带螺纹孔和固定螺丝。

① 代码	型号	③ 种类、 公称宽度	④ 带轮 形状	⑤ 轴孔规格 (≈) 最小单位1mm (≈) 选择										齿数	P.D.	O.D.	F	E
	② 齿数			H 圆孔	P 圆孔+螺纹孔	N(C) 键槽孔+螺纹孔	V 台阶孔			Y 两端台阶孔 · WB 双台阶孔		S · T 0.1mm单位						
(铝合金) CBHPA CBHPK (S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	14	S5M100 * A: 11 * W: 16	A	5~12	5~10	8 · 10 · NK10	5~10	7~12	2.0 ≤ J ≤ W=2.0	Y	Q · R	3~14 S+T ≤ W-3	14	22.28	21.32	26	16	
	15			5~14	5~10	8 · 10 · NK10	5~12	7~14		5~12	7~14		15	23.87	22.91	28	18	
	16			5~16	5~12	8~12	5~14	7~16		5~14	7~16		16	25.46	24.50	32	20	
	18			6~18	6~12	8~12	6~16	8~18		6~16	8~18		18	28.65	27.69	33	22	
	19	6~20		6~16	8~16	6~18	8~20	6~18	8~20	19	30.24	29.28	36	24				
	20	6~20		6~16	8~16	6~18	8~20	6~18	8~20	20	31.83	30.87						
	22	7~23		7~18	8~18	7~21	9~23	7~21	9~23	22	35.01	34.05	40	27				
	24	7~26		7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	24	38.20	37.24	45	30				
	25	7~26		7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	25	39.79	38.83						
	26	8~31		8~23	8~22	8~29	10~31	8~29	10~31	26	41.38	40.42	48	35				
	28	8~31		8~24	8~24	8~29	10~31	8~29	10~31	28	44.56	43.60	48	35				
	30	10~32		10~26	10~26	10~30	12~32	10~30	12~32	30	47.75	46.79	52	36				
	32	10~36		10~28	10~28	10~34	12~36	10~34	12~36	32	50.93	49.97	55	40				
	34	10~41		10~33	10~33	10~39	12~41	10~39	12~41	34	54.11	53.15	61	45				
	36	10~41		10~33	10~33	10~39	12~41	10~39	12~41	36	57.30	56.34						
	40	10~46		10~38	10~38	10~44	12~46	10~44	12~46	40	63.66	62.70	67	50				
	44	12~54		12~42	12~40	12~52	14~54	12~52	14~54	44	70.03	69.07	74	58				
	48	12~59		12~45	12~40	12~57	14~59	12~57	14~59	48	76.39	75.43	83	63				
50	12~63	12~50	12~43	12~61	14~63	12~61	14~63	50	79.58	78.62	87	67						
60	12~76	12~50	12~50	12~74	14~76	12~74	14~76	60	95.49	94.53	99	80						
72	12~85	12~70	12~55	12~83	14~92	12~83	14~92	72	114.59	113.63	119	100						

① 轴孔规格H、P、V、F时, 如在选择范围内, 轴孔可选择4.5、6.35。

② 轴孔规格N时, 轴孔径9、51~54不能制作

③ 轴孔规格C时, 轴孔径8、9、11、13、14、17、21~55不能制作



型号(①·②·③) — ④带轮形状 — ⑤轴孔规格 — (可选加工)

CBHPA20S5M100 — A — P6.35 — NFC

■ 附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

轴孔规格(P/N/C)	2-M 固定螺丝	附件
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

可选加工	变更止动螺丝角度	不锈钢法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明					
可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔	
代码	TPC	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC	
技术说明					

① 请参阅可选加工详情。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613