选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码・❷齿数・❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBA30GT3060 — A — H10

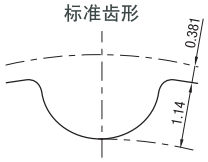
交货期 型号区分: 代码 7 天发货

■A形

型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度6mm	皮带宽度9mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰		
A: 7.3 W: 11.0	A: 10.3 W: 14.0	A: 16.3 W: 20.0				
CBA□□GT3060	CBA□□GT3090	CBA□□GT3150	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBT□□GT3060	CBT□□GT3090	CBT□□GT3150	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBM□□GT3060	CBM□□GT3090	CBM□□GT3150			发黑	

❶法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝
❶轴孔规格H(圆孔)・V,F(台阶孔)・Y(两端台阶孔)时，无螺纹孔。
❶小部分加工部位可能无表面处理。

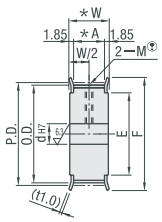
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(螺距：3.0mm)

■选择带轮形状

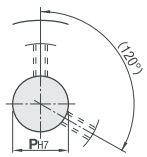
❹ A 形



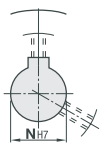
■选择轴孔规格

❺ H 圆孔

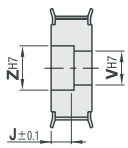
❺ P 圆孔＋螺纹孔



❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔

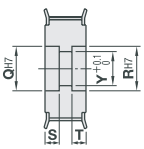


❺ V 台阶孔



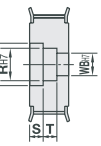
❶轴孔规格为V时，Z—V≥2。

❺ Y 两端台阶孔



❶轴孔规格为Y时，Q(R)—Y≥2。

❺ WB 双台阶孔



❶轴孔规格为WB时，Q—R≥2且R—WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(・)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	V 台阶孔 Z	V 台阶孔 J(单位0.1mm)	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Y	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 Q・R	Y 两端台阶孔・WB 双台阶孔 S・T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBA (S45C) CBT CBM	16	GT3060 ＊A: 7.3 ＊W: 11.0 GT3090 ＊A: 10.3 ＊W: 14.0 GT3150 ＊A: 16.3 ＊W: 20.0	A	4～7	—	—	4・4.5・5	6・7	2～18 2.0≤J≤W—2.0	4・4.5・5	6・7	3～14 S+T≤W—3	16	15.28	14.52	19	11
	18			5～8	5		5・6	7・8		5・6	7・8		18	17.19	16.43	21	12
	20			5～10	5・6		5～8	7～10		5～8	7～10		20	19.10	18.34	23	14
	22			6～12	6・6.35・7		5～10	8～12		6～10	8～12		22	21.01	20.25	24	16
	24			6～14	6～8		6～12	8～14		6～12	8～14		24	22.92	22.16	26	18
	25			6～14	6～10		6～12	8～14		6～12	8～14		25	23.87	23.11	27	18
	26			6～15	6～11	8	6～13	8～15		6～13	8～15		26	24.83	24.07	28	19
	28			6～17	6～13	8・10	6～15	8～17		6～15	8～17		28	26.74	25.98	30	21
	30			6～19	6～14	8・10	6～17	8～19		6～17	8～19		30	28.65	27.89	32	23
	32			6～21	6～14	8～12	6～19	8～21		6～19	8～21		32	30.56	29.80	34	25
	34			8～23	8～16	8～13	8～21	10～23		8～21	10～23		34	32.47	31.71	36	27
	36			8～25	8～18	8～14	8～23	10～25		8～23	10～25		36	34.38	33.62	38	29
	40			8～29	8～23	8～17	8～27	10～29		8～27	10～29		40	38.20	37.44	42	33
	44			10～32	10～25	10～20	10～30	12～32		10～30	12～32		44	42.02	41.26	46	36
	48			10～36	10～25	10～23	10～34	12～36		10～34	12～36		48	45.84	45.08	49	40
	50			10～38	10～28	10～24	10～36	12～38		10～36	12～38		50	47.75	46.99	51	42
	60			12～48	12～38	12～30	12～46	14～48		12～46	14～48		60	57.30	56.54	61	52

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作
❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35

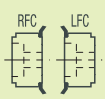
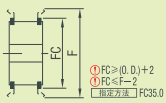
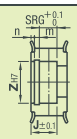
■附件固定螺丝(轴孔P・N・C选择时)

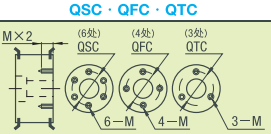
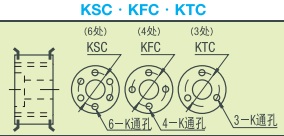
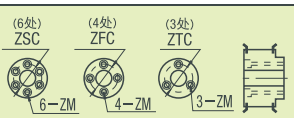
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6～17	M4	M4×3
18～38	M5	M5×4

可选加工

型号(❶・❷・❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBA30GT3060 — A — H12 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰	 ❶FC≥(O.D.)+2 ❶FC≤F—2 指定方法 FC35.0	

可选加工	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
技术说明			

❶请参阅可选加工详情。

询价④种方式
官网 http://www.srdfaa.com
深圳市仕瑞达自动化设备有限公司
全国免费 400-966-3863
客服热线 0755-27926613